

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32004—1996

亚麻棉混纺本色纱线

Flax cotton blended grey yarn

1996-12-27 发布

1997-07-01 实施

中国纺织总会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品品种规格	1
4 技术要求	4
5 试验方法	6
6 检验规则	6
7 标志、包装	6
8 其他	6
附录 A(标准的附录) 棉结杂质条干均匀度试验方法	7
附录 B(标准的附录) 麻/棉混纺纱、织物的定量分析方法	7
附录 C(标准的附录) 亚麻棉混纺纱线强力修正系数表	10

前 言

亚麻短纤维与棉混纺纱线的生产,在我国已有近十五年的历史,但没有一个完整的、统一的产品标准。十几年来,随着亚麻棉纱生产的日益扩大及产品内外销售的迫切需要,依据“纺科标(93)28号”八·五规划期间国标行标项目制定任务计划的要求,亚麻棉混纺本色纱线行业标准由亚麻纺织标准化技术归口单位黑龙江省纺织产品检测中心负责制定。

自接受任务以来,由黑龙江省纺织产品检测中心组织牵头,组成了以黑龙江省纺织产品检测中心、黑龙江省纺织工业厅技术处、哈尔滨纺纱厂等单位专业技术人员为主的标准起草小组。

起草组经过一年的时间,做了大量的工作,通过对省内外标准情报研究所及有关企业采标、调研、咨询、实地考察和采集样品进行统检,对比检测,收集了大量的数据。同时将标准初稿经过起草组及部分企业的反复讨论和修改,于1995年3月16日完成了征求意见稿。该稿请有关专家及主管部门讨论,并经函审,反复征求意见,请企业试套,综合完成了审定稿。于1995年8月16~17日在牡丹江召开了审定会,通过了标准文本。

经调研,目前该产品只有我国生产,国外尚未生产。本标准是以GB/T 398—93《棉本色纱线》为基础而制定的。该标准的水平可达国家先进水平。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会亚麻纺织标准化技术归口单位黑龙江省纺织产品检测中心、黑龙江省纺织工业厅技术处、哈尔滨纺纱厂负责起草。

本标准起草人:刘桂荣、梁洪江、赵志娟。

中华人民共和国纺织行业标准

亚麻棉混纺本色纱线

FZ/T 32004—1996

Flax cotton blended grey yarn

1 范围

本标准规定了亚麻短纤维与棉纤维混纺,含麻量在50%及以上的纱线(以下简称麻棉纱线)的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定环锭、气流纺纱机制成的麻棉纱线品质。特种用途和特殊要求的麻棉纱线品质可按供需双方协议执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—93 棉本色纱线

GB 2543.1—89 纱线捻度的测定 直接计数法

GB 2543.2—89 纱线捻度的测定 退捻加捻法

GB 3916—83 单根纱线的断裂强力及伸长试验方法

FZ/T 10007—93 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品品种规格

3.1 麻棉纱线的线密度以1 000 m纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 麻棉纱线的公定回潮率,根据麻棉干重混纺比加权平均计算。亚麻公定回潮率为12%,棉公定回潮率为8.5%。公定回潮率计算到二位小数,精确至一位。计算见式(1)。

$$\text{公定回潮率}(\%) = \frac{\text{麻公定回潮率} \times \text{麻含量干重比例} + \text{棉公定回潮率} \times \text{棉含量干重比例}}{100} \quad \dots(1)$$

常用麻棉混纺纱线的公定回潮率见表1。

表1

原料	混比	公定回潮率,%
麻/棉	55/45	10.4
麻/棉	60/40	10.6
麻/棉	65/35	10.8

3.3 麻棉纱线的标准重量:

$$100 \text{ m 麻棉纱线在公定回潮率时的标准重量}(\text{g}) = \frac{\text{特克斯数}}{10} \quad \dots(2)$$

中国纺织总会 1996-12-27 批准

1997-07-01 实施