



中华人民共和国国家标准

GB/T 35017—2018

连续搬运设备 散状物料分类、符号、性能及测试方法

Continuous handling equipments—
Classification, symbols, performance and test methods for bulk materials

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国连续搬运机械标准化技术委员会(SAC/TC 331)归口。

本标准负责起草单位:太原科技大学、北京起重运输机械设计研究院。

本标准参加起草单位:湖北宜都运机机电股份有限公司、哈尔滨和泰电力设备有限公司、南通润邦重机有限公司、焦作科瑞森重装股份有限公司、江苏环宇起重运输机械有限公司、河南天隆输送装备有限公司、湖北天宜机械股份有限公司、太原向明智能装备股份有限公司。

本标准主要起草人:孟文俊、程潞祥、孙晓霞、张维钧、韩刚、王传平、杨文君、李振雄、孟凡波、张立明、郭金星、黄俊杰、杜永强。

连续搬运设备

散状物料分类、符号、性能及测试方法

1 范围

本标准规定了连续搬运设备散状物料分类、符号、特性及测试方法。

本标准适用于对连续搬运设备输送物料温度的现场测试、极限切应力试验的测试方法及三轴切应力试验方法。

本标准不适用于对低温物料温度的测试。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 679 化学试剂 乙醇(95%)

GB/T 6003.1 试验筛 技术要求和检验 第1部分:金属丝编织网试验筛

GB/T 6003.2 试验筛 技术要求和检验 第2部分:金属穿孔板试验筛

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

散状物料 bulk materials

呈松散状态的粉状、颗粒状、块状物料。

3.2

壁面剪应力 wall shear stress

一种散状物料与另一种固体材料表面滑动产生的单位面积上的剪切阻力。

3.3

壁面屈服轨迹 wall yield locus

在不同的正压力下,物料的壁面剪应力存在一系列平衡点,这些点连接起来就形成壁面屈服轨迹。

3.4

自然堆积角 angle of repose

散状物料从一个规定的高度自由均匀地落下时,形成能稳定保持的锥形料堆的最大坡角(即自然坡度表面与水平面之间的夹角)。

3.5

逆止角 drained angle of repose

休止角

物料通过平底卸料口连续卸料后形成的最大坡角 α_n (如图1所示)。