

ICS 59.080.20
W 32

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32013—2011

大麻棉混纺本色纱

Hemp/cotton blended grey yarn

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:山西绿洲纺织有限责任公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、山西省纤维检验局、黑龙江圆宝纺织股份有限公司。

本标准主要起草人:杨威、张书才、冯小凡、李淑华、于尚仁、时春瑞、亢秀杰、吕瑞玲、邢玉红、李丽、李玲、王维维。

大麻棉混纺本色纱

1 范围

本标准规定了环锭纺细纱机生产的大麻与棉混纺本色纱的产品品种、规格、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、储存。

本标准适用于鉴定大麻纤维含量在 50% 及以上的大麻棉混纺本色纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8693 纺织品 纱线的标示

GB/T 9996.2—2008 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第 2 部分:分别评定法

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

3 产品品种、规格

3.1 大麻棉混纺本色纱的规格按 GB/T 8693 执行,亦可直接用纱的线密度来表示,具体品种、规格可根据市场和用户需要,由生产部门制定。

3.2 大麻棉混纺本色纱的线密度是以 1 000 m 长的纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后一位。

$$T_t = \frac{m}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

T_t ——线密度,单位为特克斯(tex);

m ——质量,单位为克(g);

L ——长度,单位为米(m)。

3.3 大麻棉混纺本色纱的公定回潮率是按大麻纤维、棉纤维的净干质量混纺比及公定回潮率加权平均计算,其中大麻纤维公定回潮率为 12%、棉纤维公定回潮率为 8.5%。大麻棉混纺本色纱的公定回潮率按式(2)计算,结果修约至小数点后一位。

$$W = \frac{W_H \times P_H + W_C \times P_C}{100} \quad \dots\dots\dots(2)$$