



中华人民共和国国家标准

GB/T 7672.22—2008/IEC 60317-48:1999
代替 GB/T 7672.2—1987, GB/T 7672.3—1987

玻璃丝包绕组线 第 22 部分: 155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和 玻璃丝包漆包铜圆线

Glass-fiber wound winding wires—

Part 22: Glass-fiber wound resin or varnish impregnated, bare or
enamelled round copper wire, temperature index 155

(IEC 60317-48:1999, Specifications for particular types of winding wires—
Part 48: Glass-fiber wound resin or varnish impregnated, bare or
enamelled round copper wire, temperature index 155, IDT)

2008-06-30 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 7672《玻璃丝包绕组线》分为 15 个部分：

- 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定；
- 第 2 部分：130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 3 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 4 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 5 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线；
- 第 7 部分：玻璃丝包云母绕包铜扁线(在考虑中)；
- 第 8 部分：玻璃丝包薄膜绕包烧结铜扁线(在考虑中)；
- 第 9 部分：聚酯纤维和玻璃丝绕包铜扁线和漆包铜扁线(在考虑中)；
- 第 12 部分：自粘性玻璃丝包铜扁绕组线(在考虑中)；
- 第 21 部分：玻璃丝包铜圆绕组线 一般规定；
- 第 22 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 23 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 24 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 25 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜圆线(在考虑中)。

本部分是 GB/T 7672 的第 22 部分。

本部分等同采用 IEC 60317-48:1999《特种绕组线标准 第 48 部分：温度指数 155 玻璃丝包、树脂或漆粘结裸或漆包铜圆线》第 1 版(英文版)。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了 IEC 60317-48:1999 的前言和引言；
- 按照 IEC 60317-0-6:2007《特种绕组线标准 第 0-6 部分：玻璃丝包、树脂或漆粘结裸或漆包铜圆线 一般规定》标准规定,将 IEC 60317-48:1999 第 1 章中的 G2 改为 GL2,Grade 1G1 和 Grade 1G2 改为 Grade 1 GL1 和 Grade 1 GL2,Grade 2 G1 和 Grade 2 G2 改为 Grade 2 GL1 和 Grade 2 GL2。

本部分代替 GB/T 7672.2—1987《玻璃丝包绕组线 第 2 部分：双玻璃丝包圆线》和 GB/T 7672.3—1987《玻璃丝包绕组线 第 3 部分：单玻璃丝包漆包圆线》。

本部分与 GB/T 7672.2—1987 和 GB/T 7672.3—1987 相比,主要变化如下：

- 产品范围：本部分删除了 GB/T 7672.2—1987 中导体为铝的玻璃丝包绕组线的内容,删除了 GB/T 7672.2—1987 中温度指数为 130 级和 180 级、导体为铜的玻璃丝包绕组线的内容,删除了 GB/T 7672.3—1987 中温度指数为 130 级和 180 级玻璃丝包绕组线的内容；
- 产品分类：GB/T 7672.2—1987 和 GB/T 7672.3—1987 按产品结构进行分类,本部分按热级进行分类。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：上海裕生特种线材有限公司、无锡市锡洲电磁线有限公司、四川金瑞电工有

GB/T 7672.22—2008/IEC 60317-48:1999

限责任公司、上海申茂电磁线厂。

本部分主要起草人：邵武军、徐进法、俞安琼、刘明福、王新营、毛伟杰、张敬平。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 7672.2—1987,GB/T 7672.3—1987；

——GB 1342—1977。

玻璃丝包绕组线

第 22 部分: 155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和 玻璃丝包漆包铜圆线

1 范围

GB/T 7672 的本部分规定了温度指数 155、浸漆玻璃丝包铜圆线和浸漆玻璃丝包、1 级或 2 级漆膜厚度漆包铜圆线的要求。浸渍漆,例如可为聚酯或聚酯亚胺树脂漆。

注:对于此类绕组线,热冲击试验不适用,热冲击温度无法确定。因此无法规定基于温度指数和热冲击温度要求的等级。

漆包线应基于下列之一的标准:GB/T 6109.2—2008、GB/T 6109.5—2008 或 GB/T 6109.20—2008,并应由供需双方协商确定。

玻璃丝包铜圆绕组线的温度指数取决于使用的浸渍漆种类。浸渍玻璃丝的浸渍漆应具有最低 155 温度指数。

玻璃丝包层可为:

- a) 单玻璃丝包;
- b) 双玻璃丝包,两层玻璃丝绕包方向相反。

本部分的导体标称直径范围如下:

- 在裸导体上绕包双玻璃丝 (GL2):从 0.500 mm 到及包括 5.000 mm;
- 在 1 级漆膜厚度漆包线上绕包玻璃丝 (Grade1 GL1 和 Grade1 GL2):从 0.500 mm 到及包括 1.600 mm;
- 在 2 级漆膜厚度漆包线上绕包玻璃丝 (Grade2 GL1 和 Grade2 GL2):从 0.500 mm 到及包括 5.000 mm。

导体标称直径见 GB/T 7672.21—2008 中第 4 章的规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7672 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6109.2—2008 漆包圆绕组线 第 2 部分:155 级聚酯漆包铜圆线 (IEC 60317-3:2004, IDT)

GB/T 6109.5—2008 漆包圆绕组线 第 5 部分:180 级聚酯亚胺漆包铜圆线 (IEC 60317-8:1997, IDT)

GB/T 6109.20—2008 漆包圆绕组线 第 20 部分:200 级聚酰胺酰亚胺复合聚酯或聚酯亚胺漆包铜圆线 (IEC 60317-13:1997, IDT)

GB/T 7672.21—2008 玻璃丝包绕组线 第 21 部分:玻璃丝包铜圆绕组线 一般规定 (IEC 60317-0-6:2007, IDT)

3 定义和试验方法总则

定义和试验方法总则见 GB/T 7672.21—2008 中第 3 章。