



中华人民共和国国家标准

GB/T 7672.2—2008

代替 GB/T 7672.4—1987, GB/T 7672.5—1987

玻璃丝包绕组线

第2部分: 130级浸漆玻璃丝包铜扁线和 玻璃丝包漆包铜扁线

Glass-fiber wound winding wires—

Part 2: Glass-fiber wound resin or varnish impregnated, bare or enamelled
rectangular copper wire, temperature index 130

2008-06-30 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 7672《玻璃丝包绕组线》分为 15 个部分：

- 第 1 部分：玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定；
- 第 2 部分：130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 3 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 4 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 5 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线；
- 第 6 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜扁线；
- 第 7 部分：玻璃丝包云母绕包铜扁线(在考虑中)；
- 第 8 部分：玻璃丝包薄膜绕包烧结铜扁线(在考虑中)；
- 第 9 部分：聚酯纤维和玻璃丝绕包铜扁线和漆包铜扁线(在考虑中)；
- 第 12 部分：自粘性玻璃丝包铜扁绕组线(在考虑中)；
- 第 21 部分：玻璃丝包铜圆绕组线 一般规定；
- 第 22 部分：155 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 23 部分：180 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 24 部分：200 级浸漆玻璃丝包铜圆线和玻璃丝包漆包铜圆线；
- 第 25 部分：玻璃丝包薄膜绕包铜圆线(在考虑中)。

本部分为 GB/T 7672 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 7672.4—1987《玻璃丝包绕组线 第 4 部分：双玻璃丝包扁线》和 GB/T 7672.5—1987《玻璃丝包绕组线 第 5 部分：玻璃丝包漆包扁线》。

本部分与 GB/T 7672.4—1987 和 GB/T 7672.5—1987 相比，主要变化如下：

- 产品范围：本部分删除了 GB/T 7672.4—1987 和 GB/T 7672.5—1987 中有关铝扁玻璃丝包绕组线、温度指数为 155 级和 180 级的玻璃丝包铜扁绕组线的内容；
- 产品分类：GB/T 7672.4—1987 和 GB/T 7672.5—1987 按产品结构进行分类，本部分按热级进行分类。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：江阴市华源科技有限公司、江阴市新艺铜业有限公司、山东万达电磁线厂、无锡环宇电磁线有限公司、江苏迅达电磁线有限公司、四川金瑞电工有限责任公司。

本部分主要起草人：康振良、张志新、巴玉国、戴涛、周志云、俞安琼、毛伟杰。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7672.4—1987, GB/T 7672.5—1987；
- GB 1342—1977。

玻璃丝包绕组线

第 2 部分:130 级浸漆玻璃丝包铜扁线和 玻璃丝包漆包铜扁线

1 范围

GB/T 7672 的本部分规定了温度指数 130,浸漆玻璃丝包铜扁线和浸漆玻璃丝包 2 级漆膜厚度漆包铜扁线的要求。其中浸渍漆,例如可为聚酯树脂漆。

注:对于此类绕组线,热冲击试验不适用,热冲击温度未加规定,因此,无法规定基于温度指数和热冲击温度要求的等级。

漆包线应基于下述标准,并应由供需双方协商确定:

——GB/T 7095.7 漆包扁绕组线 第 7 部分:130 级聚酯漆包铜扁线。

所使用的漆包线,其最低热级应为 130。

浸漆玻璃丝包线的温度指数取决于使用的浸渍漆种类。浸渍玻璃丝的浸渍漆具有最低 130 的温度指数。

绕包层厚度分为三种:

——GL2: 在裸导体上绕包双玻璃丝;

——Grade 2 GL1: 在 2 级漆膜厚度漆包线上绕包单玻璃丝;

——Grade 2 GL2: 在 2 级漆膜厚度漆包线上绕包双玻璃丝。

玻璃丝包层可为:

a) 单玻璃丝包;

b) 双玻璃丝包,两层玻璃丝绕包方向相反。

本部分规定的导体标称尺寸范围为:

——宽边尺寸:最小 2.00 mm,最大 16.00 mm;

——窄边尺寸:最小 0.80 mm,最大 5.60 mm。

宽边尺寸和窄边尺寸的组合以及宽边尺寸和窄边尺寸的比值见 GB/T 7672.1—2008 的规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 7672 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 7095.7 漆包扁绕组线 第 7 部分:130 级聚酯漆包铜扁线

GB/T 7672.1—2008 玻璃丝包绕组线 第 1 部分:玻璃丝包铜扁绕组线 一般规定 (IEC 60317-0-4:2006,IDT)

3 定义、试验方法总则和外观

3.1 概述

定义和试验方法总则见 GB/T 7672.1—2008 中第 3 章。

若 GB/T 7672.1—2008 与本部分有矛盾,以本部分为准。