

ICS 25.100.30
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 17112—1997
idt ISO 10898:1992

定 心 钻

Spot drills

1997-11-13 发布

1998-07-01 实施

国家技术监督局 发布

GB/T 17112—1997

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 10898:1992《定心钻》。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：成都工具研究所、上海机械工具量具总公司、湖南钻石硬质合金工具有限公司、上海川沙斯迈克工具厂。

本标准主要起草人：夏千、商宏谟、岳崧、李继春、陆技军。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的国家标准团体(ISO 成员体)的联盟。国际标准的制定通常由 ISO 的技术委员会进行。每一个成员体如对某个为此已建立技术委员会的项目感兴趣,均有权派代表参加该技术委员会工作。与 ISO 有联络的政府性和非政府性的国际组织也可参加国际标准工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工标准化事务方面紧密合作。

由技术委员会提出的国际标准草案,均提交给各成员体进行表决。国际标准的发布,需 75% 以上的投票成员体的赞成。

国际标准 ISO 10898 是由 ISO/TC29(小工具)技术委员会的 SC2(钻头和铰刀)分技术委员会编制的。

中华人民共和国国家标准

定心钻

Spot drills

GB/T 17112—1997
idt ISO 10898:1992

1 范围

本标准规定了顶角为 90°或 120°的高速钢和硬质合金定心钻的尺寸和技术要求。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1801—79 公差与配合 尺寸至 500mm 孔、轴公差带与配合

3 尺寸

定心钻的尺寸见图 1 和表 1。

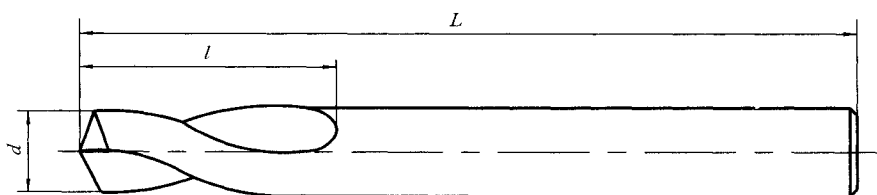


图 1

表 1

mm

d h8 ¹⁾	l	L
4	12	52
6	20	66
8	25	79
10	25	89
12	30	102
16	35	115
20	40	131

1) 见 GB 1801。