

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 22006—2012

超高支精梳羊毛机织纱

Super high counts worsted woven wool yarn

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

本标准起草单位:国家毛纺织产品质量监督检验中心(上海)、山东济宁如意毛纺织股份有限公司、上海市毛麻纺织科学技术研究所。

本标准主要起草人:丁彩玲、张庆娟、朱婕、诸亦成。

超高支精梳羊毛机织纱

1 范围

本标准规定了超高支精梳羊毛机织纱的技术要求、试验方法、检验规则、包装和标志等技术特征。本标准适用于鉴定超高支精梳机织羊毛、毛混纺纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5706—1985 纺织名词术语(毛部分)

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01053 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

FZ/T 20017 毛纱试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

超高支精梳羊毛机织纱 Super high count worsted woven wool yarn

线密度为 8.3×2 tex 及以下(120/2 Nm 及以上)纯毛、毛混纺(羊毛及其他动物纤维含量 $\geq 50\%$)精梳机织纱。

4 技术要求

技术要求包括安全性要求、分等规定、物理指标、染色牢度以及外观疵点的评等。

4.1 安全性要求

超高支精梳羊毛机织纱的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

4.2 分等规定

超高支精梳羊毛机织纱的品等以批为单位,按物理指标、染色牢度和外观疵点三项评定,并以其中最低一项定等,三项中最低品等有两项及以上同时降为二等品的,则直接降为等外品。

4.3 物理指标的评等

物理指标按表 1 规定评定,以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、二等品,低于二等品为等外品。