

中华人民共和国国家标准

GB/T 12472—2003
代替 GB/T 12472—1990

产品几何量技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 木制件表面粗糙度参数及其数值

Geometrical Product Specifications (GPS)—
Surface texture; Profile method—
Surface roughness parameters and their values for wooden pieces

2003-03-05 发布

2003-11-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 12472—1990《木制件表面粗糙度参数及其数值》的修订。修订后的标准在技术内容上与 90 年标准和产品几何量技术规范(GPS)新标准体系一致,具有独创性的发展,满足了国内各有关行业的需求。

根据 GB/T 3505—2000 对 GB/T 12742—1990 作了相应的修改。

在标准编写格式上按 GB/T 1.1—2000 的规定作了相应的修改。

本标准附录 A 是规范性的附录,附录 B 和附录 C 是资料性的附录。

本标准由全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究院、哈尔滨理工大学、时代集团公司、沈阳飞机设计研究所。

本标准主要起草人:王欣玲、陈捷、王忠滨、王肇强。

本标准于 1990 年 9 月首次发布。

产品几何量技术规范(GPS)

表面结构 轮廓法

木制件表面粗糙度参数及其数值

1 范围

本标准规定了评定木制件表面粗糙度的参数及其数值和一般规则。

本标准适用于木制件未经涂饰处理表面的粗糙度评定。

本标准也适用于采用单板、复面板木质基材、胶合板、木质刨花板、中密度纤维板等制成的制件未经涂饰处理表面的粗糙度评定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 131—1993 机械制图 表面粗糙度符号、代号及其注法(eqv ISO 1302:1992)

GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值(neq ISO 468:1982)

GB/T 3505—2000 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法 表面结构的术语、定义及参数(eqv ISO 4287:1997)

3 术语和定义

本标准涉及的下列术语如取样长度、中线、轮廓算术平均偏差、轮廓最大高度、轮廓微观不平度的平均间距等,其定义见 GB/T 3505。

4 评定木制件表面粗糙度的参数及其数值

4.1 本标准采用中线制评定表面粗糙度。

4.2 木制件表面粗糙度参数从下列二项中选取:

R_a ——轮廓算术平均偏差;

R_z ——轮廓最大高度;

4.3 轮廓算术平均偏差(R_a)的数值规定于表 1。

表 1

单位为微米

R_a	0.8	1.6	3.2	6.3	12.5	25	50	100
-------	-----	-----	-----	-----	------	----	----	-----

4.4 轮廓最大高度(R_z)的数值规定于表 2。

表 2

单位为微米

R_z	3.2	6.3	12.5	25	50	100	200	400
-------	-----	-----	------	----	----	-----	-----	-----

5 取样长度的数值和选用

5.1 取样长度(l_r)的数值规定于表 3。