

UDC 667.525.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.1—91

凹版塑料油墨检验方法 颜色检验

Test method for colour of plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
凹版塑料油墨检验方法 颜色检验
GB/T 13217.1—91

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1992年4月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号:155066·1-24895

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

凹版塑料油墨检验方法 颜色检验

Test method for colour of plastics gravure printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨颜色的检验方法。

本标准适用于凹版塑料油墨颜色的检验。

2 原理

将受检墨样与标准墨样以并列刮样方法进行对比,检视油墨颜色是否符合标准墨样质量标准。

3 材料

3.1 低密度聚乙烯薄膜:经电火花处理后表面湿润张力为 $38 \times 10^{-5} \sim 40 \times 10^{-5} \text{N/cm}$ ($38 \sim 40 \text{ dyn/cm}$),厚度为 $0.05 \pm 0.01 \text{ mm}$ 。

3.2 橡皮垫: $240 \text{ mm} \times 140 \text{ mm} \times 4 \text{ mm}$ 。

3.3 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

3.4 铜版纸: 150 g/m^2 。

4 仪器

4.1 玻璃棒: $\phi 7 \text{ mm}$,长 250 mm 。

4.2 丝棒:铜棒体 $\phi 9 \pm 0.05 \text{ mm}$,长 170 mm ,缠绕不锈钢丝部分长 $100 \pm 0.50 \text{ mm}$,钢丝 $\phi 0.12 \text{ mm}$,密绕排列,整齐无间隙。

5 检验条件

5.1 检验应在温度 $25 \pm 1^\circ\text{C}$ 、湿度 $65\% \pm 5\%$ 条件下进行。

5.2 检视面色时,应在入射角 $45^\circ \pm 5^\circ$ 的 D_{85} 标准照明体下进行。

6 检验步骤

6.1 用玻璃棒分别将标样和试样调匀,然后取标样少量,滴于已垫好橡皮垫并已固定上端的低密度聚乙烯薄膜的左上方,再取试样少量滴于右上方,两者应相邻而不相连。

6.2 用丝棒用力自上而下,将墨在低密度聚乙烯膜上刮成薄层。如图所示: