

ICS 67.260
X 99
备案号: 20480—2007

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 226—2007
代替 SB 226—1985

食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求

General specification for food machinery—
Technical requirements for welded and riveted components

2007-03-28 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

中华人民共和国国内贸易
行 业 标 准
食品机械通用技术条件
焊接、铆接件技术要求

SB/T 226—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字
2007年8月第一版 2007年8月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18038

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 SB 223—1985《食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求》的修订。

本标准与 SB 223—1985 相比,主要变化如下:

- 补充了焊接质量缺陷分类、焊条管理、焊接安全等条款;
- 对若干技术要素进行了分类、整理或合并;
- 去除了在食品机械中较少应用的焊接种类及铸铁、有色金属焊接等内容。

本标准是行业标准《食品机械通用技术条件》系列标准的一个部分,其余的“食品机械通用技术条件”的系列行业标准是:

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求;
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求;
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求;
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求;
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求;
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆;
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求;
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则;
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与储存。

本标准自实施之日起代替 SB 223—1985。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、国家饮食服务机械质量监督检验中心、哈尔滨金美乐商业机械有限公司。

本标准主要起草人:傅玉颖、何阳春、刘旭、王玉波、吕志昆、洪詠平。

食品机械通用技术条件

焊接、铆接件技术要求

1 范围

本标准规定了食品机械的焊接、铆接件技术要求。

本标准适用于在食品机械中,运用手工电弧焊、气焊、亚弧焊、气体保护焊、电阻焊和铆接方法制造的钢制构件。

本标准不适用于国家劳动部门规定的压力容器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 116 铆钉技术条件

GB/T 152.1 紧固件 铆钉用通孔

GB/T 324 焊缝符号表示法

GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本型式与尺寸

GB/T 1800.3—1998 极限与配合 基础 第3部分:标准公差和基本偏差数值表

GB/T 2651 焊接接头拉伸试验方法

GB/T 3375 焊接术语

GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明

GB 9448 焊接与切割安全

GB/T 12467.2 焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第2部分:完整质量要求

GB/T 12467.3 焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第3部分:一般质量要求

GB/T 12467.4 焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第4部分:基本质量要求

GB 16798 食品机械安全卫生

JB/T 3223 焊接材料质量管理规程

JB/T 6043 金属电阻焊接头缺陷分类

JB/T 6046 碳钢、低合金钢焊接构件 焊后热处理方法

JB/T 7949 钢结构焊缝外形尺寸

JB/T 10045.3 热切割 气割质量和尺寸偏差

JB/T 10045.4 热切割 等离子弧切割质量和尺寸偏差

JB/T 10045.5 热切割 气割表面质量样板

3 总则

3.1 食品机械的焊接、铆接件(以下简称焊接、铆接件),应按照规定程序批准的图样及技术文件制造和检验,并符合本标准规定。

3.2 接触食品物料的焊接、铆接件应符合下列规定:

- a) 本身材质和所用焊条、焊丝、铆钉的材质应符合 GB 16798 的规定;