



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9397—2013  
代替 GB/T 9397—1996

---

## 直接辐射式电动扬声器通用规范

General specification for electrodynamic loudspeaker of direct radiator type

2013-11-12 发布

2014-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9397—1996《直接辐射式电动扬声器通用规范》。

本标准与 GB/T 9397—1996《直接辐射式电动扬声器通用规范》相比主要变化如下：

- 第 1 章范围中，“本标准适用于广播收音机、电视广播接收机、磁带录音机及同类电子产品用电动式扬声器”改为“本标准适用于广播收音机、电视广播接收机、磁带录音机、家用多媒体等同类电子产品用电动式扬声器”；
- 引用的 GB/T 12060.5—1996 中的条款改为 GB/T 12060.5—2011 中的条款；
- 3.1“命名”、3.2“外形尺寸”中增加“也可由产品标准规定”的内容；
- 4.3.1.1 额定阻抗优选值系列中，增加“6 Ω”的优选值；
- 4.3.6，额定特性灵敏度级最大允许偏差由 ±3 dB 改为 ±2 dB。删除“注：对于需经挑选配对供应的立体声系统扬声器，每对扬声器特性灵敏度级的相对差不大于 2 dB。”；
- 4.3.7，额定总谐波失真 1.2 $f$ 。 $f < 500$  Hz 时，删去“≤15%”；500 Hz $<f < 5\ 000$  Hz 时，删去“≤10%”；
- 4.4.2 加注，“根据扬声器的用途及用户的要求进行测试，测量点的位置和数量由产品标准规定”；
- 4.4.3，杂散磁场单位采用 A/m，并加注了适用范围；
- 4.5.7，增加额定共振频率的变化不应超过 20%；
- 5.2，听音检验的内容依据 GB/T 12060.5—2011 的附录 D 修订，同时删除了表 7 中听音检验的 C 类不合格；
- 表 3 中对共振频率的测量方法加注，规定了测量电压；
- 表 6 中丙组的检验水平改为 S-2，A 类不合格品的 AQL 由 1.0 改为 2.5，删除方括号中的 AQL 值及注；
- 表 7 中的注改为“制造商可根据用户要求确定各种用途扬声器的杂散磁场和耐电压项”。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国音频、视频及多媒体系统与设备标准化技术委员会(SAC/TC 242)归口。

本标准主要起草单位：江苏省电子信息产品质量监督检验研究院、南京大学声学研究所、国光电器股份有限公司。

本标准主要起草人：张志强、沈勇、俞锦元、陈嘉声。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9397—1988、GB/T 9397—1996。

# 直接辐射式电动扬声器通用规范

## 1 范围

本标准规定了直接辐射式电动扬声器的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于广播收音机、电视广播接收机、磁带录音机、家用多媒体等同类电子产品用电动式扬声器。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2423.28—2005 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验T:锡焊

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 12060.5—2011 声系统设备 第5部分:扬声器主要性能测试方法

SJ 42—1977 金属镀层和化学处理层的分类、特性、应用范围和标记

SJ 144—1982 电声器件型号命名方法

SJ 1276—1977 金属镀层和化学处理层质量检验技术要求

SJ 1277—1977 金属镀层和化学处理层质量检验验收规则

SJ 1278—1977 金属镀层和化学处理层外表的检验方法

SJ 1279—1977 金属镀层硬度的检验方法

SJ 1280—1977 金属镀层孔隙率的检验方法

SJ 1281—1977 金属镀层和化学处理层厚度的检验方法

SJ 1282—1977 金属镀层结合力的检验方法

SJ 1283—1977 金属镀层和化学处理层腐蚀试验方法

SJ 1284—1977 金属镀层腐蚀试验结果评定方法

SJ 1285—1977 铝和铝合金氧化处理层电气绝缘性能的测试方法

## 3 分类

### 3.1 命名

按 SJ 144 规定,也可由产品标准规定。

### 3.2 外形尺寸

按有关产品标准规定。