

ICS 67.260
X 99
备案号:20478—2007

SB

中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 224—2007
代替 SB 224—1985

食品机械通用技术条件 装配技术要求

General specification for food machinery—
Technical requirements for assembling

2007-03-28 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准是对 SB 224—1985《食品机械通用技术条件 装配技术要求》进行的修订。

本标准与 SB 224—1985 相比,主要变化如下:

- 本标准对引用标准的有关条款进行了调整;
- 对紧固件作了更具体的要求;
- 增加了对机器装配的电气、液压、气动系统的要求;
- 对滚动轴承也作了更具体的规定;
- 增加了测试试验方法。

本标准是系列行业标准“食品机械通用技术条件”的组成部分之一。其余的“食品机械通用技术条件”的系列行业标准是:

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求;
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求;
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求;
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求;
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求;
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆;
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求;
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则;
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与储存。

本标准自实施之日起代替 SB 224—1985。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、国家饮食服务机械质量监督检验中心。

本标准主要起草人:傅玉颖、何阳春、刘旭、王玉波、洪詠平。

食品机械通用技术条件

装配技术要求

1 范围

本标准规定了食品机械产品装配的技术要求。

本标准适用于食品机械产品的部件装配及整机总装配质量要求。各类型产品应在本标准基础上,根据其特点在各自的产品标准中作出具体的规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 491 钙基润滑脂

GB/T 492 钠基润滑脂

GB/T 3766 液压系统 通用技术条件

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统 通用技术条件

GB/T 7935 液压元件 通用技术条件

GB/T 10089 圆柱蜗杆、蜗轮精度

GB/T 10095.1 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:齿轮同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 11365 锥齿轮和准双曲面齿轮精度

GB 16798 食品机械安全卫生

JB/T 4127.1 机械密封 技术条件

JB/T 6619.1 轻型机械密封 技术条件

3 一般技术要求

- 3.1 机器装配必须符合机器的图样和技术文件的规定,并符合本标准的要求。
- 3.2 装配的零、部件必须是经技术检验部门检验合格的零、部件。
- 3.3 外购件、协作件均应有符合质量要求的证明。
- 3.4 装配前,所有零、部件必须清除表面的毛刺、切屑、油污、锈斑等脏物。箱体内部应清除干净。
- 3.5 零件的配合表面不应有影响使用性能的损伤。
- 3.6 在装配中不应损伤零件表面,或使零件明显弯、扭、变形。
- 3.7 装配前应清洗润滑油管,清除管内堵塞物。管壁不应有破裂和明显的凹痕、揉折、压扁等缺陷。
- 3.8 装配弹簧时,不得有技术文件规定外的拉长或切除。
- 3.9 箱体、罐体、蓄能器及各种阀门、仪表等必须紧密连接,不应有漏油、漏水、漏气等现象。
- 3.10 各种密封件,安装后不应有超出规定的泄漏。

旋转机械的密封应符合 JB/T 4127.1 的有关规定,轻型机械的密封应符合 JB/T 6619.1 的有关