



中华人民共和国国家标准

GB 5242—85

硬质合金制品检验规则与试验方法

Check rules and test methods
of cemented carbide products

1985-07-22 发布

1986-07-01 实施

国家标准局 批准

硬质合金制品检验规则与试验方法

Check rules and test methods
of cemented carbide products

本标准适用于烧结态硬质合金制品的检验。

1 试验方法

- 1.1 抗弯强度试验方法按GB 3851—83《硬质合金横向断裂强度测定方法》进行。
- 1.2 洛氏硬度试验方法按GB 3849—83《硬质合金洛氏硬度（A标尺）试验方法》进行。
- 1.3 密度测定方法按GB 3850—83《致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法》进行。
- 1.4 金相检验方法，低倍检验按GB 3489—83《硬质合金——孔隙度和非化合碳的金相测定》进行；高倍检验按GB 3488—83《硬质合金——显微组织的金相测定》进行。
- 1.5 矫顽磁力的测定方法按GB 3848—83《硬质合金矫顽（磁）力测定方法》进行。
- 1.6 常温冲击韧性试验方法按GB 1817—79《硬质合金常温冲击韧性试验方法》进行。
- 1.7 外观检查，一般情况下采用目测，有怀疑时，可用放大镜校正。
- 1.8 尺寸检验，根据硬质合金制品有关具体型号的标准规定进行。
- 1.9 断面组织的检验，应在20~40倍放大镜下进行。
- 1.10 切削性能试验按合金各牌号惯用的切削规范进行。
- 1.11 钻探性能试验按惯用的矿用合金钻探试验规范进行。

2 检验规则

2.1 检查与验收

2.1.1 硬质合金制品由供方技术监督部门进行质量检验，保证产品质量符合有关国家标准或专业、企业标准的规定，并填写质量证明书。

2.1.2 需方可对收到的产品进行质量检验，如检验结果与该产品所属标准的技术要求不符时，应在收到产品之日起三个月内向供方提出，由供需双方协商解决，如需仲裁时，则在需方由供需双方共同取样。

2.2 受检制品的要求

2.2.1 硬质合金制品应成批提交检验。

2.2.2 硬质合金制品在检验时应按牌号、批号、型号分别放置，并附有详细的制品内部转移卡片，毛坯制品必须经喷砂处理，其表面不得粘附填料或其他杂物。

2.3 制品的检验项目、取样规则及数量、检验项目、取样规则及数量按表1规定。

表 1

序 号	检验项目	取 样 规 则 及 数 量	备 注
1	抗弯强度	每批制品取5mm×5mm×35mm试样10个	不作需方验收标准