

中华人民共和国国家标准

GB/T 524—2007 代替 GB/T 524—2003,GB/T 4489—2002

平型传动带

Flat transmission belt

2007-11-28 发布 2008-06-01 实施

前 言

本标准对应于英国标准 BS 351:1976(1985)《橡胶、巴拉塔胶、塑料制普通用途织物骨架平型传动带规范》(英文版),与 BS 351:1976(1985)—致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 524—2003《平型传动带》、GB/T 4489—2002《平型传动带的尺寸与公差》两个标准。

本标准与 BS 351:1976(1985)主要差异如下:

- ——删除了对巴拉塔胶制平行传动带的规定,因国内无此胶种;
- ——删除了平带尺寸的规定,而采用 ISO 22:1991《带传动 平型传动带及带轮 尺寸公差》对平 带尺寸的规定,并增加有端带长度偏差、厚度横向偏差和平带直线度;
- ——删除了"传动带设计参数与计算"、"询问及订货时应提供的数据"两个附录;
- ——根据国内具体情况,减少了试验取样数目;
- ——按照最新输送带试验方法国际标准的规定,将试验应在平带制成后不低于 24 h 进行,该时间包括 8 h 的状态调节,代替不低于五天进行和不低于三天的状态调节,
- ——根据国内标准要求,增加了标志、包装、运输、贮存的规定。

本标准与 GB/T 524-2003 和 GB/T 4489-2002 相比主要变化如下:

- ——将 GB/T 524—2003 和 GB/T 4489—2002 两个标准合并;
- ——删除 GB/T 4489—2002 中的前言和范围(2002 年版的前言和第 1 章)。

本标准的附录 A、附录 B、附录 D 和附录 E 为规范性附录, 附录 C 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位:浙江宏达橡胶有限公司、青岛橡胶工业研究所、江阴天祥塑化制带有限公司。

本标准主要起草人:殷明亮、戴均超、韩德深、谭佛元、顾宏权。

本标准所代替标准的历次版本发布情况:

- ——GB 524—1965,GB 524—1974,GB/T 524—1989,GB/T 6760—1986,GB/T 6761—1986, GB/T 524—2003;
- ——GB 4489—1984, GB/T 4489—2002.

平型传动带

1 范围

本标准规定了以纤维织物及织物粘合材料(如橡胶、塑料)制成的平型传动带(简称"平带")的材料、结构、规格、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于具有织物结构,用于在规定使用条件下传递动力的平带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(GB/T 532-1997, idt ISO 36:1993)

GB/T 11210 硫化橡胶抗静电和导电制品电阻的测定(GB/T 11210—1989, eqv ISO 2878:1987)

GB/T 17200 橡胶塑料拉力、压力、弯曲试验机 技术要求(GB/T 17200—1997, idt ISO 5893: 1993)

3 材料与结构

3.1 平带由涂覆有橡胶和塑料的一层或数层布或整体织物构成,整个平带应采用统一的方法硫化或熔合为一体。由帆布制成的平带称为帆布平带,帆布平带可以采用包边式或切边式结构,如图 1 所示(以含四层帆布的平带为例)。

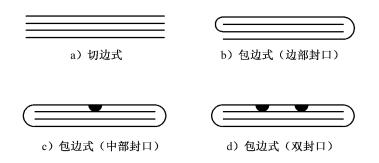


图 1 帆布平带结构示意图

3.2 对于包布式结构的平带,一般以无封口面为传动面(即使用时与带轮接触的平带面)。

4 分类与标记

4.1 拉伸强度规格

平带拉伸强度系指全厚度拉伸强度。平带拉伸强度规格如表5第一栏所示。

4.2 宽度规格

平带宽度规格的分类如表1所示。