

ICS 65.160
X 87
备案号:35363—2012

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 426—2012

烟草混合均匀度的测定

Determination of mixing homogeneity for tobacco

2012-02-14 发布

2012-04-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位:安徽中烟工业有限责任公司。

本标准主要起草人:宁敏、丁乃红、徐迎波、舒俊生、王程辉、王毅、严志景、张超、赵春雷、瞿先中。

烟草混合均匀度的测定

1 范围

本标准规定了烟草混合均匀度的测定方法。
本标准适用于烟草制品及在制品混合均匀度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YC/T 31 烟草及烟草制品 试样的制备和水分测定 烘箱法
YC/T 159 烟草及烟草制品 水溶性糖的测定 连续流动法
YC/T 160 烟草及烟草制品 总植物碱的测定 连续流动法
YC/T 217 烟草及烟草制品 钾的测定 连续流动法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

特性值 **property values**

用于衡量事物某种属性的指标,本标准特指烟草化学成分中糖碱比与钾含量的乘积。

3.2

混合均匀度 **mixing homogeneity**

通过对物料特性值及其分布的测定和考察,进而用于表征和评价物料混合均匀程度的指标。

4 分析步骤

4.1 取样

4.1.1 叶片、叶丝、梗丝、膨胀叶丝、再造烟丝、配方烟丝取样

选定某一生产批次,作为测试批次。根据该批次所在工序的生产加工时间,按照等时间间隔计算该工序每次取样的间隔时间,待设备运行稳定后开始取样。根据具体工序,选择该工序物料出料口作为取样点,保证获得截流面上所有部位的物料。每次取样约 500 g,四分法缩至 30 g,置于样品袋中作为待检样品,连续取样应不少于 10 次。

4.1.2 烟支取样

根据该测试批次在包装工序的生产加工时间,按照等时间间隔计算每次烟支取样的间隔时间。待设备运行稳定后,固定某一机台开始取样,每次随机取烟支 60 支,置于样品袋中作为待检样品,连续取样应不少于 10 次。