



中华人民共和国国家标准

GB/T 24382—2009

纺织机械与附件 喷气织机用异形箱 尺寸

Textile machinery and accessories—
Profile reeds for air jet weaving machines—Dimensions

(ISO 15228:2005, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 15228:2005《纺织机械与附件 喷气织机用异形箱 尺寸》(英文版)。

本标准根据 ISO 15228:2005 重新起草,与 ISO 15228:2005 的技术性差异为:

- 删除图 1 中下箱梁前壁处的尺寸代号 a_3 ;
- 图 2 所示箱齿对下箱梁底面的垂直度公差 $0.5t$,改为 0.5 mm ;
- 表 1 中 a_1 栏增加 23 mm , h_3 栏增加 $a_1 + 5.5 \text{ mm}$;箱底面至气流槽顶端的距离 h_2 的偏差按照基本尺寸分别要求: 51 mm 和 56 mm 的偏差为 $_{-0.5}^0 \text{ mm}$, 54 mm 和 57 mm 的偏差为 $\pm 0.1 \text{ mm}$;删除“ k/w ”的尺寸偏差。

上述技术性差异的原因是:

- a_3 的定义是指下箱梁前面到气流槽底的距离,而 a_3 重复标注在下箱梁前壁处,易误解为下箱梁前壁厚,因此予以删除;
- 由于 ISO 15228:2005 规定的箱齿对下箱梁底面的垂直度公差 $0.5t$ 无论国内外都是达不到的要求,而且无适用的检测仪器,因此根据生产实际修改为 0.5 mm ,以切合制造精度和使用要求;
- 表 1 中列出的尺寸规格未涉及当代主流产品,也未按不同实际使用要求分别规定 h_2 的偏差和 h_3 的名义尺寸,因此本标准增加尺寸分档及适用偏差;而对 k/w 的尺寸偏差要求 $\pm 0.03 \text{ mm}/\pm 0^\circ 0' 15''$,不仅国内外都达不到,而且无实际意义,正确要求应是尺寸的一致性,因此予以删除。

为便于使用,本标准对 ISO 15228:2005 还作了下列编辑性修改:

- a) “ISO 15228”一词改为“GB/T 24382”;
- b) 删除 ISO 15228:2005 的前言;
- c) “图 1 箱”基本尺寸的注释中等号“=”改为破折号“——”,并在短语后增加标点符号;
- d) 用小数点符号“.”代替作为小数点符号的“,”;
- e) 图 2 中垂直度基准符号改为带小圆的大写斜体字母,并用细实线与粗的短横线相连。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:常州钢箱有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人:赵玉生、秋黎凤、施越浩、倪克岗、诸水夫、丁国胜、余定泉、淡培霞。

纺织机械与附件

喷气织机用异形箱 尺寸

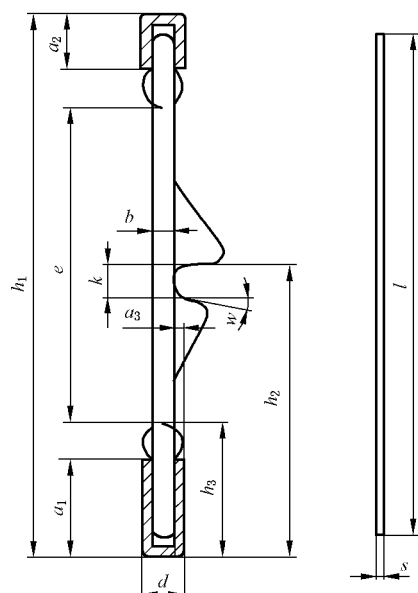
1 范围

本标准规定了喷气织机用钢箱的尺寸和标记。

本标准适用于喷气织机用异形箱。

2 尺寸

箱的尺寸不一定与图 1 一致,基本尺寸由表 1 给出,箱齿的垂直度公差应按照图 2 要求。



基本尺寸:

- a_1 ——下箱梁高;
- a_2 ——上箱梁高;
- a_3 ——下箱梁前面到气流槽底的距离;
- b ——箱齿宽;
- d ——下箱梁厚;
- e ——箱内高;
- h_1 ——箱总高;
- h_2 ——箱底面至气流槽顶端的距离;
- h_3 ——箱底面至扎丝的高度;
- k/w ——气流槽宽与气流槽底端倾角;
- l ——箱齿长;
- s ——箱齿厚;
- t ——箱齿距。

图 1 箱