



中华人民共和国国家标准

GB 20775—2006

熔融沉积快速成形机床 安全防护技术要求

Fused deposition modeling machines—
Technical requirements for safeguarding

2006-12-28 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准的第 5 章～第 7 章为强制性的,其余为推荐性的。

请注意本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本标准起草单位:清华大学、苏州电加工机床研究所。

本标准主要起草人:张人佶、于志三、傅初森、唐果林、吴任东。

本标准是首次制定。

熔融沉积快速成形机床 安全防护技术要求

1 范围

本标准规定了熔融沉积快速成形机床的安全防护要求及措施和使用信息等安全防护技术要求,并规定了安全防护要求的检验要求。

本标准适用于熔融沉积快速成形机床(以下简称“机床”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 2894 安全标志(GB 2894—1996, neq ISO 3864:1984)

GB 5226.1 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(GB 5226.1—2002, IEC 60204-1:2000, IDT)

GB/T 14896.7—2004 特种加工机床 术语 第7部分:快速成形机床

GB/T 15706.1—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语、方法学(eqv ISO/TR 12100-1:1992)

GB/T 15706.2—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则与规范(eqv ISO/TR 12100-2:1992)

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法

GB/T 18569.1—2001 机械安全 减小由机械排放的危害性物质对健康的风险 第1部分:用于机械制造商的原则和规范(eqv ISO 14123-1:1998)

GB/T 18569.2—2001 机械安全 减小由机械排放的危害性物质对健康的风险 第2部分:产生验证程序的方法学(eqv ISO 14123-2:1998)

3 术语和定义

GB/T 14896.7—2004 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

危险 hazard

可能损伤或危害健康的起源。

注:“危险”一词一般与其他词联合使用限定其起源和预料其对身体损伤或危害健康的性质,如电击危险、挤压危险、剪切危险、中毒危险等(由机械产生的各种危险见第4章)。

[GB/T 15706.1—1995, 定义 3.5]

3.2

风险 risk

在危险状态下,可能损伤或危害健康的概率和程度的综合。

[GB/T 15706.1—1995, 定义 3.7]