

MT

中华人民共和国煤炭工业部部标准

MT 188—88

煤 矿 用 乳 化 液 泵 站

1988-04-08 发布

1988-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

煤矿用乳化液泵站

1 主题内容与适用范围

1.1 本标准规定了乳化液泵站的型号、参数、系列、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

1.2 本标准适用于煤矿井下以乳化液为工作液的乳化液泵站,煤矿井下以清水为工作液的灭尘泵站和注水泵站也可参照采用。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB 976 灰铁铸件 分类及技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- JB 8 产品标牌
- JB 179 渐开线圆柱齿轮 精度
- JB 3338 液压件圆柱螺旋压缩弹簧 技术条件
- Q/ZB 71 锻件通用技术条件
- Q/ZB 74 焊接通用技术条件
- MT 76 液压支架用乳化油
- MT 87 煤矿用乳化液泵试验规范
- MT 88 煤矿乳化液泵用安全阀试验规范
- MT 90 煤矿乳化液泵站用自动卸载阀试验规范
- MT 91 煤矿乳化液泵站用高压过滤器试验规范
- MT 92 煤矿乳化液泵站用液位指示器试验规范

3 术语

3.1 乳化液泵站(以下简称泵站):是由乳化液泵组和乳化液箱组组成。通常由二台乳化液泵组和一台乳化液箱组组成。

3.2 乳化液泵组(以下简称泵组):是由乳化液泵、驱动电机、基架(或称底拖架)及装在同一基架上的元部件等组成。

3.3 乳化液箱组(以下简称箱组):是由乳化液箱及装在液箱上的元件和连接胶管组成。

4 产品分类

4.1 本标准按其公称压力等级将乳化液泵站分为三类,如表 1 所示。