



中华人民共和国国家标准

GB/T 39375—2020

皮革 物理和机械试验 尺寸变化的测定

Leather—Physical and mechanical tests—Determination of dimensional change

(ISO 17130:2013, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
皮 革 物 理 和 机 械 试 验 尺 寸 变 化 的 测 定

GB/T 39375—2020

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年11月第一版

*

书号: 155066·1-66165

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 17130:2013《皮革 物理和机械试验 尺寸变化的测定》。

本标准与 ISO 17130:2013 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 16991 代替了 ISO 105-B06(见 4.4)；
- 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1 和第 8 章)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.5、5.3 和 6.5)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 5250 代替了 ISO 17228(见第 3 章、4.1、4.2 和 6.3)；

——修改了图 1 中的字母顺序及试验步骤中有关图 1 的内容(见图 1 和第 6 章)；

——将 ISO 17130:2013 的 5.2 中有关大面积试样画线的内容调整为 5.2 的注(见 5.2)；

——将 ISO 17130:2013 的 6.2 中有关试样放置方式目的的说明调整为 6.2 的注(见 6.2)；

——修改了计算公式，细化了对公式中字母代号的说明(见第 7 章)；

——将“记录试样在外观、弹性、柔软性、手感等方面的变化”修改为“必要时，记录在外观、弹性、柔软性、手感等方面的变化”(见 6.7)；

——将结果精确度的要求从“试验报告”调整到“结果表示”中(见 7.1)；

——修改了试验报告的内容(见第 8 章)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位：广州检验检测认证集团有限公司、深圳市德艺科技实业有限公司、北京标擎技术服务有限公司、浙江方圆皮革轻纺检测认证有限公司、佛山市汇笙标准科技服务有限公司、中轻检验认证有限公司、东莞智国新材料科技有限公司、厦门市弘略质量技术服务有限公司。

本标准主要起草人：邓成亮、段力民、吴谦、钟发军、周秀珊、张虹、李祖勇、刘国亮、张默。

皮革 物理和机械试验 尺寸变化的测定

1 范围

本标准规定了皮革尺寸变化的测定方法。
本标准适用于各种类型的皮革尺寸变化的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16991 纺织品 色牢度试验 高温耐人造光色牢度及抗老化性能:氙弧(GB/T 16991—2008,ISO 105-B06:1998,MOD)

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018,ISO 2419:2012,MOD)

QB/T 5250 皮革 色牢度试验 加速老化条件下颜色的变化(QB/T 5250—2018,ISO 17228:2005,MOD)

3 原理

将皮革试样按 QB/T 5250 的规定进行老化处理,然后再次进行空气调节,测定其收缩性能。

4 仪器和材料

4.1 烘箱,符合 QB/T 5250 的规定。

4.2 恒温恒湿试验箱,符合 QB/T 5250 的规定。

4.3 游标卡尺,精度为 0.1 mm。

4.4 支架,用涤纶非织造布(符合 GB/T 16991 的规定)包裹的玻璃板。

注:玻璃板的支撑可使皮革试样平服,而涤纶非织造布可防止试样粘在玻璃板上。

4.5 模刀,符合 QB/T 2707 的规定,内壁为边长(150±1)mm 的正方形。

4.6 持久的标记工具。

5 取样及试样的准备

5.1 取样

按 GB/T 39364 的规定进行。

5.2 试样的制备

用模刀(4.5)在皮革粒面(或使用面)上裁取至少 2 块尺寸为 150 mm×150 mm 的正方形试样。然