

ICS 35.240.50
J 07



中华人民共和国国家标准

GB/T 25486—2010

网络化制造技术术语

Networked manufacturing—Technical terminology

2010-12-01 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 网络化制造技术术语和定义	1
附录 A (资料性附录) 网络化制造技术术语结构表及术语词条	28
A.1 网络化制造技术术语结构表	28
A.2 术语词条	28
A.2.1 管理类术语	28
A.2.2 工程设计类术语	30
A.2.3 制造过程和系统类术语	31
A.2.4 制造模式类术语	31
A.2.5 软件类术语	35
A.2.6 其他类术语	35
参考文献	36
索引	37
汉语拼音索引	37
英文对应词索引	41

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国自动化系统与集成标准化技术委员会(SAC/TC 159)归口。

本标准起草单位:北京机械工业自动化研究所、上海同济大学。

本标准主要起草人:王坚、戴毅茹、黎晓东、高雪芹。

网络化制造技术术语

1 范围

本标准给出了企业利用网络化技术开展产品设计、制造、销售、采购和管理等一系列制造活动的相关技术术语。

本标准适用于我国面向制造业信息化的网络化制造的开发、应用和测评。

2 网络化制造技术术语和定义

下面是具体术语的定义,按术语英文首字母的顺序排列。

A

2.1

敏捷制造 agile manufacturing

通过动态联盟的形式,把优势互补的企业联合在一起,用最有效和最经济的方式组织企业活动,并参加竞争,迅速响应市场瞬息万变的需求,这种联盟式的企业按照市场和产品的变化随时做出相应的调整,并不是一成不变的,因此也称为虚拟企业,它将改变企业的价值观、业务流程和企业文化。

2.2

敏捷性 agility

是敏捷企业的一种核心能力,可以采用能力集表示,包括响应能力(R)、知识管理能力(K)、变革能力(Ch)、快捷性(Q)、柔性(F)、学习能力(L)、纠错能力(E)、协同能力(Co)、其他能力(O)等。敏捷性能力集可表示为 $AC=(R,K,Ch,Q,F,L,E,Co,O)$,能力集中表示了九种能力。

2.3

敏捷化基础设施 agility basic establishment

主要指信息基础设施与网络。

2.4

敏捷企业协作平台 agility enterprise collaboration platform

用作产品工程图纸和技术资料的传送与在线浏览;产品的网上协同设计;设计生产任务的异地进度监控与信息管理;虚拟会议室等的平台。目的是提高企业间协作的效率,降低协作成本。

2.5

合约能力 agreement ability

组成虚拟企业的各成员间存在的利益共享、风险共担的条约关系。

2.6

诊断结果原因分析过程 analyze process of diagnostic results

该过程的目的是以模型诊断过程诊断出的结果为起始点,其最终目标是推导出该事实(结果)的起因。该过程属于基于规则的企业诊断方法,所涉及到的规则均为业务诊断规则。

2.7

分离原则 apart principle

由于企业模型的复杂性,将企业考虑为一个整体的做法是不现实的。因此必须对每个功能领域进行分离,并对分离出来的功能领域逐个进行分析。通过这种方法来降低系统的复杂性。

2.8

显式表示法 apparent display

诊断系统要以一种直观的表达方法将事实呈现给用户;加深用户对事实的了解,有利于人工诊断的进行。