



中华人民共和国国家标准

GB/T 25477—2010

防腐磁性翻柱式液位计

Anti-corrosion magnetic turning column fluid level gauge

2010-12-01 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会(SAC/TC 124)归口。

本标准主要起草单位:衢州柯化防腐仪表有限公司。

本标准参加起草单位:浙江联大仪表有限公司、上海柯普乐自动化仪表有限公司、上海工业自动化仪表研究所。

本标准主要起草人:肖建华、张宏、罗玉中、盛贻仁、蔡闻智。

防腐磁性翻柱式液位计

1 范围

本标准规定了防腐磁性翻柱式液位计(以下简称液位计)的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装运输和贮存。

本标准适用于以全衬聚四氟乙烯(PTFE)材料为防腐隔离层(以下简称隔离层)的液位计,该液位计适用于强酸、强碱、强腐蚀液体的液位检测与控制。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 150—1998 钢制压力容器

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 7993—2003 用在腐蚀条件下的搪玻璃设备的高电压试验方法(ISO 2746:1998,IDT)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 20730.1 工业过程控制系统用模拟输入两位或多位输出仪表 第1部分:性能评定方法(GB/T 20730.1—2006,IEC 61003-1:2004,IDT)

GB/T 25480 仪器仪表运输、贮存基本环境条件及试验方法

HG 20536—1993 聚四氟乙烯衬里设备

JB/T 4730—2005 承压设备无损检测

QB/T 3624—1999 聚四氟乙烯管材

QB/T 3625—1999 聚四氟乙烯板材

3 型式与基本参数

3.1 型式

3.1.1 液位计按安装形式分为:

- a) 侧装式;
- b) 顶装式。

3.1.2 液位计按输出功能分为:

- a) 就地显示型;
- b) 电信号输出型。

电信号可以是连续量(4 mA d. c. ~20 mA d. c.)和(或)开关量。

3.2 基本参数

- a) 就地液位指示分辨力:10 mm;
- b) 测量范围上限:350 mm~6 000 mm;
- c) 过程压力: ≤ 2.5 MPa;
- d) 过程温度: -40 °C~ $+150$ °C;
- e) 介质密度: ≥ 0.5 g/cm³;
- f) 介质粘度: ≤ 200 cP;