



中华人民共和国国家标准

GB/T 17031.1—1997
eqv ISO 9866-1:1991

纺织品 织物在低压下的干热效应 第 1 部分：织物的干热处理程序

Textiles—Effect of dry heat on fabrics under low pressure—
Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics

1997-10-09 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用 ISO 9866-1:1991《纺织品——织物在低压下的干热效应——第 1 部分：织物的干热处理程序》。

本标准在等效采用国际标准的同时，根据国内的实际情况作了如下修改：

ISO 标准中规定的设备是平板式压烫机，目前国内普遍使用的是适合大批量连续性生产的滚筒式压烫机。为扩大标准的使用范围和实用性增加了附录 A（提示的附录）“滚筒式压烫机法”，但此法仅作为常规试验方法，不能用于仲裁性检验。

本标准于 1997 年首次发布。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由总后军需生产技术研究所以、中国纺织总会标准化研究所共同起草。

本标准主要起草人：李世军、陈涛娟、洪雁、夏小娟、甘志军。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国家标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参加该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 9866-1 由 ISO/TC 38/SC2 纺织技术委员会洗涤、后整理、防水试验分委员会制定。

ISO 9866 包括下列部分,总标题为:

纺织品——织物在低压下的干热效应

——第 1 部分:织物的干热处理程序

——第 2 部分:受干热的织物尺寸变化的测定

中华人民共和国国家标准

纺织品 织物在低压下的干热效应

第 1 部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.1—1997
eqv ISO 9866-1:1991

Textiles—Effect of dry heat on fabrics under low pressure
—Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics

1 范围

本标准规定了织物的干热处理方法,用于评价织物的尺寸稳定性及其他热相关性能。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6529—86 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 原理

织物试样与一个在规定条件下的热平面相接触而被加热。

4 设备

4.1 压烫机:由一块可加热的金属平板和一个卧式底座组成。金属平板的温度可在 100~210℃ 范围内调整,精度为 $\pm 2^\circ\text{C}$,当热压平板与底座闭合时,其间的压力已知且均匀,压力精确至 $\pm 25\%$,底座是用导热性差、热容量低的材料¹⁾包覆,在金属平板闭合时,不受试样厚度或金属平板与底座间隙发生轻微变化的影响。而且包覆材料应是隔湿的,不会由于使用最高温度而受到影响。

4.2 试样托:由具有光滑、低热容量的柔性薄片材料制成²⁾,其尺寸应大于热平板,且四周是由不妨碍热压平板与底座相接触的一轻型框架固定。

5 调湿和试验用大气

除非另有说明,否则应采用下面的大气条件:

a) 预调湿:相对湿度不大于 10%,温度不大于 50℃。

b) 调湿和试验:应符合 GB 6529—86 中规定的三级标准大气,即:相对湿度 $(65\pm 5)\%$,温度 $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ 。

6 程序

6.1 按有关试验方法中规定的温度设定热压平板的试验温度,闭合热压平板直至其温度达到稳定。

1) 已经证明由低密度的纺织衬垫作支撑的硅泡沫橡胶是合适的。

2) 建议采用厚度为 0.15 mm、单位面积质量为 250 g/m² 的聚四氟乙烯和玻璃纤维的加强物。