

ICS 65.160
X 94
备案号:31591—2011

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 390—2011

烟草机械 产品工艺文件代码编制方法

Tobacco machinery—
Coding method for products technological documentation

2011-03-25 发布

2011-04-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会信息分技术委员会(SAC/TC 144/SC 7)归口。

本标准起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司。

本标准主要起草人：龚美华、徐祖发、徐庆涛。

烟草机械

产品工艺文件代码编制方法

1 范围

本标准规定了烟草机械产品工艺文件代码的编制方法。
本标准适用于烟草机械产品工艺文件代码(以下简称代码)的编制。

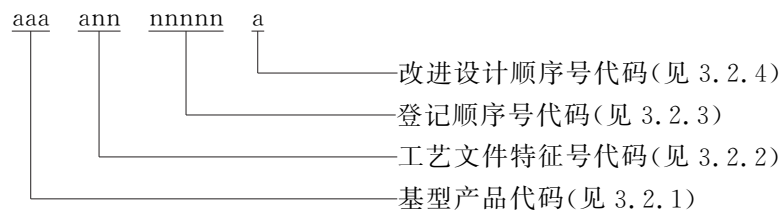
2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

YC/T 213.2—2006 烟草机械产品用物料 分类和编码 第2部分:专用件

3 编制方法

3.1 代码组成



注:字母 a 表示该位代码为大写拉丁字母(以下简称字母),字母 n 表示该位代码为阿拉伯数字(以下简称数字)。

3.2 代码组成中各段代码的编制方法

3.2.1 “基型产品代码”用三位字母表示,基型产品代码见 YC/T 213.2—2006 中附录 A。

3.2.2 “工艺文件特征号代码”用一位字母和两位数字表示,工艺文件特征号代码见附录 A。

3.2.3 “登记顺序号代码”在该工艺文件所属工艺文件特征范围内用 00001、00002、00003、……、99999 五位数字表示。

3.2.4 “改进设计顺序号代码”用一位字母表示,表示某工艺文件设计改进的次数,第 1 次改进设计用 B 表示,第 2 次改进设计用 C 表示,第 3 次改进设计用 D 表示,……,以此类推。首次设计的改进设计顺序号代码用字母 A 表示。