



中华人民共和国国家标准

GB/T 19342—2024

部分代替 GB 19342—2013, GB 30003—2013

手动牙刷 一般要求和检测方法

Manual toothbrushes—General requirements and test methods

2024-10-26 发布

2025-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件部分代替 GB 19342—2013《牙刷》和 GB 30003—2013《磨尖丝牙刷》，与 GB 19342—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了标准的适用范围（见第1章，2013年版的第1章）；
- b) 删除了安全要求和试验方法（见2013年版的4.2和5.2）；
- c) 更改了规格尺寸的要求和试验方法（见4.2和5.3，2013年版的4.3和5.3）；
- d) 更改了毛束强度要求（见4.3，2013年版的4.4）；
- e) 更改了磨尖率的要求和试验方法（见4.4和5.5，2013年版的4.5和5.5）；
- f) 增加了注胶毛断裂强力的要求和试验方法（见4.5和5.6）；
- g) 删除了毛束拉力和颈部抗弯力的要求和试验方法（见2013年版的4.5、5.5.1和5.5.3）；
- h) 删除了磨毛的要求和试验方法（见2013年版的4.6和5.6）；
- i) 增加了刷柄耐疲劳性能的要求和试验方法（见4.9和5.10）；
- j) 增加了可拆卸刷头牢固度的要求和试验方法（见4.10和5.11）；
- k) 更改了感官质量的试验方法（见5.2，2013年版的5.1和5.7）；
- l) 更改了单丝弯曲恢复率的试验方法（见5.7，2013年版的5.5.5）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国口腔护理用品标准化技术委员会（SAC/TC 492）归口。

本文件起草单位：无锡市兴达尼龙有限公司、广州舒客实业有限公司、倍加洁集团股份有限公司、北京市轻工产品质量监督检验一站、狮王日用化工（青岛）有限公司、宁波澳乐比口腔护理用品有限公司、北京宝洁技术有限公司、重庆登康口腔护理用品股份有限公司、高露洁棕榄（中国）有限公司、好来化工（中山）有限公司、扬州金霞塑胶有限公司、广东金港实业有限公司、广东美邦日化有限公司、纳爱斯集团有限公司、浦江中创新材料科技有限公司，宁波赛嘉电器有限公司、塞拉尼斯兴达（无锡）单丝有限公司、江苏三笑集团有限公司、广东雪洁日化用品有限公司、扬州市检验检测中心、天津碧碧丝克美特制刷有限公司。

本文件主要起草人：宫宝利、殷炼伟、陈敏珊、张文生、姚玉婷、刘婧、郑建立、纪晓惠、张旻、周红缨、潘楚斌、屠金祥、林健、林子斌、朱林军、赵鹏、罗宁、邓小民、韩笑添、蔡维真、王磊、胡金华。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2003年首次发布为GB 19342—2003，2013年第一次修订；

——本次为第二次修订，并入了GB 30003—2013的内容（GB 30003—2013的历次版本发布情况为：2013年首次发布）。

手动牙刷 一般要求和检测方法

1 范围

本文件规定了手动牙刷（以下简称“牙刷”）的技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存，描述了相应的试验方法。

本文件适用于日常清洁口腔用手动牙刷的生产、检验和销售。

本文件不适用于供 14 岁及以下儿童使用的牙刷。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 39669 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

3 术语和定义

GB 39669 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

手动牙刷 manual toothbrush

不以电力作为驱动，以刷毛实现清洁功能，用于清洁牙齿表面的器具。

3.2

植毛牙刷 tufting toothbrush

将全部或部分毛束以金属片或热熔等方式固定在刷头上的牙刷。

3.3

磨尖率 taper rate of filament

磨尖丝刷毛中，尖端锥体高度不小于 4 mm 的单丝所占比率。

3.4

注胶毛 molded bristle

以注胶工艺成型于刷头，起清洁牙齿作用的刷毛。

注：不包括用于按摩或其他功能的注胶成型组件。

3.5

毛束弯曲力 tuft deflection force

F

毛束抵抗弯曲所产生的力。

注：单位为牛顿 (N)。