



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01143—2018

---

## 涂层织物 低温耐折性能试验方法

Coated fabrics—Test method of flexing resistance at low temperature

2018-10-22 发布

2019-04-01 实施

---

中华人民共和国纺织  
行业标准  
涂层织物 低温耐折性能试验方法  
FZ/T 01143—2018

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2019年2月第一版

\*

书号: 155066·2-33623

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:广州纤维产品检测研究院、深圳市昌硕新纺材料有限公司、中纺标检验认证股份有限公司。

本标准主要起草人:杨欣卉、廖纯强、邓华、罗峻、严霜、徐柏青、江红。

# 涂层织物 低温耐折性能试验方法

## 1 范围

本标准规定了在低温条件下,涂层织物耐折性能的试验方法。

本标准适用于厚度不大于 3 mm 的涂层织物。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

FZ/T 01003 涂层织物 厚度试验方法

## 3 原理

将试样一端涂层面面向内折叠夹在可运动的上夹具内,再将试样向外翻折后使另一端向下转向、涂层面朝外,向下一端夹在固定下夹具内,在规定的低温环境中,上夹具带动试样运动达到规定屈挠次数后检查试样表面的损坏情况。

## 4 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 4.1

**低温耐折性能 flexing resistance at low temperature**

在低温条件下,材料耐反复屈挠的性能。

## 5 设备

### 5.1 耐折试验仪

5.1.1 上夹具,由一对绕轴旋转的平面金属板组成,见图 1。低温箱(5.2)达到试验温度后,耐折试验仪的上夹具开始做往返屈挠,屈挠角度为 $(22.5 \pm 0.5)^\circ$ ,屈挠频率为 $(100 \pm 5)$ 次/min。

5.1.2 下夹具,为固定夹具,与上夹具在同一垂直面上,当上夹具屈挠角度为 $0^\circ$ 时,上夹具的下边缘与下夹具的上边缘平行,且垂直距离为 $(25 \pm 1)$ mm。

5.1.3 计数器,指示屈挠次数。

### 5.2 低温箱

能容纳耐折试验仪,温度可满足试验所需,低温箱内的温度偏差应控制在 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。