

ICS 53.020.30
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 5975—2006
代替 GB/T 5975—1986

钢 丝 绳 用 压 板

Clamping plates for fixing steel wire ropes

2006-04-03 发布

2006-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 5975—1986《钢丝绳用压板》。

本标准与 GB/T 5975—1986 相比主要变化如下：

- 增加了“前言”；
- 删除了范围中“钢丝绳电动葫芦和多层缠绕的起重机用卷筒除外”的内容；
- 增加了两个压板序号(即规格),压板所适用的钢丝绳公称直径由 6~52 mm 增至 60 mm；
- 增加了 4.3:“需要时压板表面可进行防护处理,具体处理要求根据供需双方协议确定”；
- 检验规则中补充了抽样方法。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准起草单位:大连大起集团有限责任公司。

本标准主要起草人:丁志强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 5975—1986。

钢 丝 绳 用 压 板

1 范围

本标准规定了钢丝绳用压板的型式和尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和储存。

本标准适用于起重机卷筒上所使用的 GB 8918—2006、GB/T 20118—2006 中规定的圆股钢丝绳的绳端固定的钢丝绳用压板(以下简称压板)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700—1988 碳素结构钢

GB 8918—2006 重要用途钢丝绳

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 20118—2006 一般用途钢丝绳

3 型式和尺寸

3.1 压板的型式和尺寸应符合图 1 和表 1 的规定。

3.2 标记示例

序号为 4(钢丝绳公称直径 $d > 14 \text{ mm} \sim 17 \text{ mm}$)的标准槽压板,标记为:

压板 GB/T 5975-4

序号为 4(钢丝绳公称直径 $d > 14 \text{ mm} \sim 17 \text{ mm}$)的深槽压板,标记为:

压板 GB/T 5975-4 深

4 技术要求

4.1 压板的材料应采用不低于 GB/T 700—1988 中规定的 Q235-B 钢。

4.2 压板表面应光滑平整、无毛刺、瑕疵、锐边和表面粗糙不平等缺陷。

4.3 需要时压板表面可进行防护处理,具体处理要求根据供需双方协议确定。

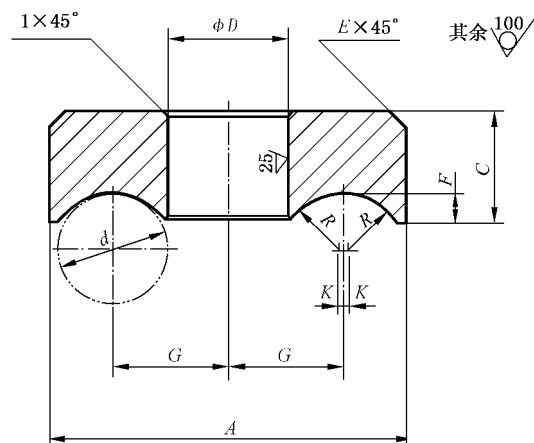


图 1