



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9258.2—2008/ISO 6344-2:1998  
代替 GB/T 9258.2—2000

## 涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分： 粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

Coated abrasives—Grain size analysis—

Part 2: Determination of grain size distribution of macrogrits P12 to P220

(ISO 6344-2:1998, IDT)

2008-06-03 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 9258《涂附磨具用磨料 粒度分析》分为：

- 第 1 部分：粒度组成；
- 第 2 部分：粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定；
- 第 3 部分：微粉 P240~P2500 粒度组成的测定。

本部分为 GB/T 9258 的第 2 部分。

本部分等同采用国际标准 ISO 6344-2:1998《涂附磨具用磨料 粒度分析 第 2 部分：粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定》(英文版)。为便于使用，本部分作了如下编辑性修改：

- 将“ISO 的本部分”改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”；
- 删除国际标准的前言。
- 将 4.3 条改为第 5 章，本部分从第 6 章开始章编号在原国际标准章编号的数字上加 1。

本部分代替 GB/T 9258.2—2000《涂附磨具用磨料 粒度分析 第 2 部分：粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定》。与 GB/T 9258.2—2000 相比，本部分修改内容如下：

- 按照 GB/T 1.1—2000 对本部分文字编排做了编辑性修改；
- 根据试验筛使用功能，将“有效试验筛”一词改为“检验筛”；
- 引用标准中增加了 GB/T 18845—2002 磨料 筛分试验机(本部分的 2)；
- 将“试验筛机”一词改为“筛分试验机”；
- 对粒度组成的测定步骤进行了修改(本部分的 6.1;GB/T 9258.2—2000 中的 6.1)。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本部分起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所。

本部分主要起草人：王伟涛、包华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9258.2—2000。

## 涂附磨具用磨料 粒度分析 第2部分： 粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定

### 1 范围

GB/T 9258 的本部分规定了涂附磨具用刚玉和碳化硅磨料粗磨粒 P12~P220 粒度组成的测定或试验方法。

本部分适用于制造涂附磨具的磨料和以试验为目的从涂附磨具上回收的磨粒。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9258 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 4676 普通磨料取样方法(GB/T 4676—2003,ISO 9138:1993,MOD)

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛(GB/T 6003.1—1997,eqv ISO 3310-1:1990)

GB/T 9258.1 涂附磨具用磨料 粒度分析 第1部分:粒度组成(GB/T 9258.1—2000,idt ISO 6344-1:1998)

GB/T 18845 磨料 筛分试验机(GB/T 18845—2002,ISO 9284:1992,NEQ)

### 3 定义

GB/T 9258.1 中给出的定义适用于本部分。

### 4 测定装置及 P-标准砂

#### 4.1 筛分试验机

筛分试验机应符合 GB/T 18845 的规定。

#### 4.2 计时器

计时器应能控制筛分试验机运行 5 min,允许偏差为±5 s。

#### 4.3 检验筛

所使用的检验筛见表 1,从符合 GB/T 6003.1 的试验筛中选取。

检验筛适用性的检查方法见第 5 章。

#### 4.4 天平

应使用分度值为 0.1 g 的天平。

#### 4.5 P-标准砂

P-标准砂<sup>1)</sup>是涂附磨具用磨料粒度组成测定的标准物质。

P-标准砂的粒度组成应满足下列要求:符合表 2(与 GB/T 9258.1 中的表 1 相同),但其中  $Q_3$  和  $Q_4$  的允许偏差仅为所示值的二分之一。每套 P-标准砂均应附有合格证,标明其粒度组成基准值和生产日期。

1) P-标准砂可与全国磨料磨具标准化技术委员会秘书处联系购买,本信息是为本标准使用者的方便而提供,能得到同样结果的等效产品皆可使用。