

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01034—93

机织物拉伸弹性试验方法

1993-03-19发布

1994-01-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

机织物拉伸弹性试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机织物拉伸弹性的测定方法。
本标准适用于机织物,不适用于弹性机织物。

2 引用标准

GB 3291 纺织名词术语(纺织材料、纺织产品通用部分)
GB 3923 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)
GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
GB 8170 数值修约规则

3 原理

将机织物拉伸至一定伸长,经规定时间后释去负荷使其回复,一定时间后测其残留伸长,据此计算弹性回复率,以其表征机织物拉伸弹性。

4 仪器和用具

- 4.1 织物拉伸仪:应能进行定伸长拉伸并具有记录装置,拉伸速度满足 20 mm/min。
- 4.2 钢尺一把:精度 1 mm。
- 4.3 剪刀一把。

5 样品

按有关产品标准规定或有关方面的协议取样,或距布端 1 m 以上取样,要求样品具有代表性,确保试样没有明显的裂痕和折皱及影响试验结果的斑点。

6 试样的制备

- 6.1 按 GB 3923 附录 B 规定的平行法裁取试样,仲裁试验按梯形法裁取试样。
- 6.2 在样品上距布边 1/10 幅宽处裁取经、纬向各至少三块试样,裁样尺寸均为 320~360 mm×60 mm,每个试样的长度方向不得含有相同的纱线,两边拉去边纱后的试样宽度为 50 mm。

7 试样的调湿与标准大气

- 7.1 试样的预调湿按 GB 6529 第 3 章规定进行,试样的调湿按第 4 章进行或在试验用标准大气中平衡 24 h 以上。
- 7.2 试验在 GB 6529 规定的三级标准大气中进行,即温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $65\%\pm 5\%$;仲裁性试验采用二级标准大气,即温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $65\%\pm 3\%$ 。