

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01039—94

织物风格试验方法 伞形法

1994-10-07发布

1995-04-01实施

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01039—94

织物风格试验方法 伞形法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用伞形方法测定织物力学风格。

本标准适用于织物的力学风格指标测定,也适用于比较试样与标样之间力学风格值的差异。

2 术语

2.1 综合力学风格:人体对织物的物理机械在触觉上的综合反映。

2.2 基本力学风格:对综合力学风格的细分,通常有挺括性、丰满性、柔滑性等基本力学风格。

2.3 WD:本系统可根据力学风格不同爱好选取相应的标样,用加权欧氏距离 WD 值将试样与之比较。据 WD 值大小评价试样在标样所代表的力学风格下的优劣程度;也可选取零标样,反映试样间的差异程度。

3 原理

用适宜的机械方法牵引织物试样通过伞形测头,织物受到拉伸、弯曲、剪切、压缩、摩擦等力的综合作用,经传感器转换为相应的电信号,由数据采集系统送入微机,绘制出织物牵引变形时的特性曲线。利用数学信号处理技术提取有效信息,反映织物力学风格的特征。

4 仪器

具有以下特性的织物风格仪或其他具有同效果的类似仪器。

4.1 仪器结构

整个仪器由三部分组成:牵引测试仪;控制仪(附有 A/D-D/A 界面);打印机。

4.2 负荷量程及分辨率(见表 1)

表 1

项目	一档	二档	三档	四档
量程,N	19.6	29.4	49.0	78.4
最小示值,N	0.098	0.147	0.245	0.392

4.3 负荷示值误差: $\pm 5\%$;非线性误差: $\leq \pm 1\%$ 满量程。

4.4 调速装置:具有 10、20、40、50 mm/min 调速能力。速度误差: $\leq \pm 1\%$ 。

4.5 传动及横梁控制:双丝杆带动横梁平稳运动,可手动也可由计算机控制。为保持横梁定位准确,要设上、下限位开关。

4.6 仪器具有牵引特性曲线显示、数据打印、结果计算的功能。