

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 277—2009  
代替 YS/T 277—1994

---

### 氧化亚镍

Nickel monoxide

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

---

## 前 言

本标准代替 YS/T 277—1994《氧化亚镍》。与 YS/T 277—1994 相比,本标准主要变化如下:

——原标准中产品适用范围“主要用于搪瓷及陶瓷涂料、玻璃颜料等”;修订为:“适用于供生产磁性材料、冶金、显像管行业、搪瓷及陶瓷涂料、玻璃颜料的氧化亚镍;也可用于制造镍盐及镍催化剂的原料。”

——产品品级由 2 个品级修订为 4 个牌号。

——原标准中氧化亚镍的外观由“绿色粉末”修订为“绿色或灰绿色粉末”。

——原标准中产品的包装重量由“每桶 30 kg”修订为“每桶 25 kg”。

本标准附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:金川集团有限公司。

本标准主要起草人:武浚、金丽红、林秀英、刘光辉、陈建军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 8633—1988;

——YS/T 277—1994。

# 氧化亚镍

## 1 范围

本标准规定了氧化亚镍(NiO)的要求、检验方法、检验规则、包装、标志、运输、贮存和质量证明书。

本标准适用于供生产磁性材料、冶金、显像管行业、搪瓷及陶瓷涂料、玻璃颜料的氧化亚镍；也可用于制造镍盐及镍催化剂的原料。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

YS/T 633—2007 四氧化三钴

## 3 要求

### 3.1 化学成分

氧化亚镍的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 氧化亚镍的化学成分

质量分数/%

牌 号	Ni 不小于	杂质含量,不大于						
		Co	Cu	Fe	Zn	S	Ca、Mg、Na 总和	盐酸不溶物
NiO-770	77.0	0.05	0.01	0.05	0.005	0.01	0.5	0.10
NiO-765	76.5	0.15	0.05	0.10	0.05	0.03	1.0	0.20
NiO-760	76.0	0.20	0.10	0.15	0.10	0.05	1.30	0.30
NiO-750	75.0	0.50	0.20	0.20	0.20	0.15	1.50	0.40

### 3.2 外观质量

氧化亚镍为绿色或灰绿色粉末。同一批次产品的色泽须保持一致,不得有其他外来夹杂物。

### 3.3 粒度

通过 0.154 mm(100 目)筛,其筛上物不大于 0.02%。

### 3.4 如用户有特殊要求,供需双方可另行协商解决,并在合同中确定。

### 3.5 安全防护

氧化亚镍属粉末产品,刺激呼吸道粘膜,进行接触氧化亚镍作业时,应注意防护。

## 4 试验方法

4.1 镍、钴、铜、铁、锌、钙、镁、钠、盐酸不溶物量的测定按本标准附录 A 的规定进行。

4.2 硫量的测定按 YS/T 633—2007 附录 A 的规定进行。

4.3 筛上物的测定按本标准附录 B 的规定进行。

4.4 产品的外观质量由目视检测。