



中华人民共和国国家标准

GB/T 9177—2004
代替 GB/T 9177—1988

真空、真空充气包装机通用技术条件

Vacuum packaging machine and vacuum-gas flushing packaging machine

2004-03-04 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准是对 GB/T 9177—1988《真空、真空充气包装机通用技术条件》进行的修订,修订时保留了 GB/T 9177—1988 中适用的内容,同时根据实际情况作了如下修改:

- 增加了规范性引用文件;
- 增加了术语和定义;
- 修改了基本参数:真空室最低绝对压强不大于 1 kPa;
- 增加了对真空室抽气时间的要求;
- 调整了压强增量;
- 增加了对接地装置的要求;
- 调整了热封口强度数值;
- 增加了箱盖变形量的要求;
- 增加了噪声要求;
- 试验方法作了相应的修改。

本标准自实施之日起代替 GB/T 9177—1988。

本标准由全国包装标准化技术委员会机械分会提出并归口。

本标准负责起草单位:机械工业包装机械产品质量监督检测中心。

本标准参加起草单位:上海人民包装股份有限公司、上海青葩食品包装机械有限公司、诸城小康食品包装机械有限公司、杭州佑天元包装机械制造有限公司。

本标准主要起草人:陈润洁、吴圣恒、陈嘉中、孙学军、王健生、俞吉良、周在余、王勇。

本标准所代替标准的版本发布情况为:

- GB/T 9177—1988。

真空、真空充气包装机通用技术条件

1 范围

本标准规定了真空、真空充气包装机的型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等要求。

本标准适用于腔式的真空、真空充气包装机(以下简称包装机),该机型采用复合薄膜作为包装材料进行真空或真空充气后的热封包装。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 5048 防潮包装

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7311 包装机械型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定

3 术语与定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

真空室的最低绝对压强 lowest absolute pressure of vacuum chamber

在外界标准大气压下,在额定时间(表1所列时间)内抽真空至最低时真空室的压强。

3.2

真空室压强增量 increment pressure in vacuum chamber

在外界标准大气压下,真空室的初始压强为1 kPa经1 min泄漏,其压强的增加值。

3.3

包装能力 capacity

在外界标准大气压下,真空室内的绝对压强达到1 kPa时,一个工作循环所需要的时间。

4 型号、型式与基本参数

4.1 型号及型式:包装机的型号编制按GB/T 7311的规定。

4.2 基本参数应包含如下项目:

a) 真空室的最低绝对压强(简称压强):kPa;

b) 真空室有效尺寸(长×宽×高):mm;

c) 热封条有效尺寸(长×宽):mm;

d) 热封条数(单室热封条数):条;

e) 两热封条中心距(单条为热封条中心至对面真空室内壁的距离):mm;