



中华人民共和国国家标准

GB/T 11193—1998
neq ISO 3324-2:1979

航空轮胎外缘尺寸测量方法

Method of measuring pneumatic
aircraft tyre peripheral dimensions

1998-10-19 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是根据 ISO 3324-2:1979《航空轮胎与轮辋 第二部分:轮胎试验方法》对 GB/T 11193—1989《航空轮胎外缘尺寸测量方法》进行修订的。

GB/T 11193—1989 规定了航空轮胎胎肩直径和胎肩宽度的测量方法,但这只是对于有胎肩点标志的轮胎而言,而对于没有胎肩点标志的轮胎,因其胎肩点无法确定而无法操作,因此,本标准修订时在技术内容上非等效采用了国际标准 ISO 3324-2:1979《航空轮胎与轮辋 第二部分:轮胎试验方法》的有关规定。

本标准是 GB 9745—1995《航空轮胎》的配套性标准,本标准的修订将进一步完善产品标准并促进产品标准的贯彻实施。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 11193—1989。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国航空轮胎标准化分技术委员会归口。

本标准起草单位:化学工业部曙光橡胶工业研究设计院、银川橡胶厂、中国民用航空总局上海航空器审定中心。

本标准主要起草人:梁世强、王惠宁、潘泽民。

本标准于 1989 年 3 月首次发布。

本标准委托全国航空轮胎标准化分技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

航空轮胎外缘尺寸测量方法

Method of measuring pneumatic
aircraft tyre peripheral dimensions

GB/T 11193—1998
neq ISO 3324-2:1979

代替 GB/T 11193—1989

1 范围

本标准规定了航空轮胎外缘尺寸测量的方法原理、测量工具、试样的要求、测量程序及测量结果的计算。

本标准适用于航空轮胎充气外缘尺寸的测量。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8170—1987 数值修约规则

3 方法原理

本方法是应用测量工具测量航空轮胎在充气至额定内压条件下的外缘尺寸值。

4 测量工具及要求

- a) 轮辋:试验用轮辋与试验胎相匹配;
- b) 轮胎气压表:分度为 10 kPa;
- c) 金属卷尺(不带弧度):分度为 1.0 mm;
- d) 游标卡尺:精度为 0.1 mm;
- e) 卡钳。

5 试样

凡进行外缘尺寸测量的航空轮胎在硫化后必须停放 24 h 以上。测量前,在室温下停放 3 h 以上才能进行测量。

6 测量程序

6.1 将轮胎安装在轮辋上,充气至额定内压,在室温下停放 12 h 以上。

6.2 测量放置后的轮胎内压,如内压下降,再补充至额定内压,停放 10 min 后进行外缘尺寸的测量。

6.3 外直径测量

用金属卷尺沿胎冠中心线绕轮胎一周测量外周长(胎冠中心线处有模缝胶边时,则在紧贴胶边处测量)。允许用游标卡尺直接测量轮胎外直径,但必须在相互垂直的部位测量两次。测量值取两次测量的算术平均值。

6.4 断面宽度的测量

国家质量技术监督局 1998-10-19 批准

1999-04-01 实施