



中华人民共和国国家标准

GB/T 36386—2018

微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳 技术要求

Specification of hygienic housing for microfiltration membrane elements

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳
技术要求

GB/T 36386—2018

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年6月第一版

*

书号: 155066·1-60491

版权专有 侵权必究

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语、定义和缩略语	2
3.1 术语和定义	2
3.2 缩略语	4
4 通用要求	4
4.1 与过滤介质的兼容性	4
4.2 生物安全性	4
4.3 可蒸汽灭菌性	4
4.4 可清洗性	4
4.5 流动性	4
4.6 可排尽性	4
4.7 表面的光洁性	4
4.8 表面的洁净性	5
4.9 密封性	5
4.10 可追溯性	5
5 材料要求	5
5.1 主体材料和填充金属	5
5.2 聚合物材料	7
6 设计要求	8
6.1 设计参数	8
6.2 外壳类别标记	8
6.3 密封设计	9
6.4 部件设计	11
7 制造要求	22
7.1 制造控制程序	22
7.2 成形与组装	23
7.3 焊接	23
7.4 焊后热处理	25
7.5 表面处理	25
8 检验要求	27
8.1 无损检测	27
8.2 耐压试验	27
8.3 气密性试验	27
9 标志、清洗、包装、随机文件要求	27

9.1 标志	27
9.2 清洗	27
9.3 包装	27
9.4 随机文件	28
附录 A (资料性附录) 不锈钢耐腐蚀能力测试和评估方法及材料可靠性鉴别方法	29
附录 B (规范性附录) 外壳类别	31
附录 C (资料性附录) 卫生级接管和接头参考标准	34
附录 D (规范性附录) 非卫生级连接示例	36
附录 E (规范性附录) 卡箍设计要求	37
参考文献	38

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国分离膜标准化技术委员会(SAC/TC 382)提出并归口。

本标准起草单位:上海一鸣过滤技术有限公司、杭州安诺过滤器材有限公司、天津膜天膜科技股份有限公司、天津工业大学、天津膜天膜工程技术有限公司。

本标准主要起草人:吴昌飞、张俊伟、林卫健、唐小珊、文强、范云双、赵莹、侯轶晖、杨依柠。

微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳 技术要求

1 范围

本标准规定了微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳(以下简称“外壳”)的材料、设计、制造、检验,以及标志、清洗、包装、随机文件的技术要求。

本标准适用于不锈钢制微孔膜滤芯用卫生级过滤器外壳。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150.3—2011 压力容器 第3部分:设计
- GB/T 150.4—2011 压力容器 第4部分:制造、检验和验收
- GB/T 983 不锈钢焊条
- GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1954 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3452.1—2005 液压气动用 O 型橡胶密封圈 第1部分:尺寸系列及公差(ISO 3601-1:2002,MOD)
- GB/T 3452.2 液压气动用 O 型橡胶密封圈 第2部分:外观质量检验规范
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 11170 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)
- GB/T 11446.1—2013 电子级水
- GB/T 14976 流体输送用不锈钢无缝钢管
- GB/T 16886.11 医疗器械生物学评价 第11部分:全身毒性试验
- GB/T 17854 埋弧焊用不锈钢焊丝和焊剂
- GB/T 20878—2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 21833 奥氏体-铁素体型双相不锈钢无缝钢管
- GB/T 29713 不锈钢焊丝和焊带
- JB/T 7901 金属材料实验室均匀腐蚀全浸试验方法
- NB/T 47010 承压设备用不锈钢和耐热钢锻件
- NB/T 47013.8—2012 承压设备无损检测 第8部分:泄漏检测
- NB/T 47018.2 承压设备用焊接材料订货技术条件 第2部分:钢焊条
- NB/T 47018.4 承压设备用焊接材料订货技术条件 第4部分:埋弧焊钢焊丝和焊剂
- SJ 20893 不锈钢酸洗和钝化规范
- YB/T 4377 金属试样的电解抛光方法
- YB/T 5092 焊接用不锈钢丝