



中华人民共和国国家标准

GB/T 16456.3—1996

硬质合金螺旋齿立铣刀

第3部分：莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

End mills with brazed helical hardmetal tips—
Part 3: Dimensions of end mills with morse taper shank

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准在直径系列上参考了法国标准 NF E66-280-84 及国内企业标准,刃长系列参考了 ISO 10145:1993。

GB/T 16456 在《硬质合金螺旋齿立铣刀》总标题下,包括四个部分:

第 1 部分(GB/T 16456.1):直柄立铣刀 型式和尺寸

第 2 部分(GB/T 16456.2):7:24 锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 3 部分(GB/T 16456.3):莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

第 4 部分(GB/T 16456.4):技术条件

本标准于 1996 年 7 月 5 日首次发布。

本标准从 1997 年 2 月 1 日起实施。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:成都工具研究所、河南第一工具厂。

本标准主要起草人:沈士昌、查国兵、赵建敏。

中华人民共和国国家标准

硬质合金螺旋齿立铣刀 第3部分:莫氏锥柄立铣刀 型式和尺寸

GB/T 16456.3—1996

End mills with brazed helical hardmetal tips—
Part 3: Dimensions of end mills with morse taper shank

1 范围

本标准规定了硬质合金螺旋齿莫氏锥柄立铣刀(以下简称立铣刀)的型式和尺寸。
本标准适用于直径从16~63 mm的立铣刀。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中的引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥

3 符号

d 立铣刀直径

l 立铣刀刃长

L 立铣刀总长

4 型式和尺寸

4.1 立铣刀的型式和尺寸按图1中所示和表1中给出。柄部尺寸和偏差按GB/T 1443的规定。

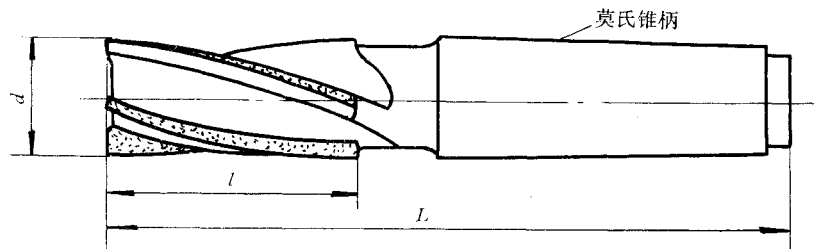


图 1