



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7323—2019  
代替 GB/T 7323—2008

---

## 极压锂基润滑脂

Extreme pressure lithium lubricating grease

2019-10-18 发布

2020-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7323—2008《极压锂基润滑脂》。本标准与 GB/T 7323—2008 相比主要技术变化如下：

- 极压锂基润滑脂 1 号和 2 号的滴点由 175 °C 改为 180 °C (见表 1, 2008 年版的表 1)；
- 增加了氧化安定性的指标 (见表 1)；
- 增加了低温转矩的测定项目 (见表 1)；
- 增加了 3 号极压锂基润滑脂品种 (见表 1)。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会 (SAC/TC 280) 提出并归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院。

本标准主要起草人：姜靓、刘中其。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 7323—1987、GB 7323—1994、GB/T 7323—2008。

# 极压锂基润滑脂

## 1 范围

本标准规定了由脂肪酸锂皂稠化润滑油并加入抗氧、极压添加剂所制得的极压锂基润滑脂的分类和标记、要求和试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于工作温度在 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 120\text{ }^{\circ}\text{C}$ 范围的高负荷机械设备轴承及齿轮用润滑脂,也可用于集中润滑系统用润滑脂。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 269 润滑脂和石油脂锥入度测定法
- GB/T 4929 润滑脂滴点测定法
- GB/T 5018 润滑脂防腐蚀性试验法
- GB/T 7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法
- GB/T 7326 润滑脂铜片腐蚀试验法
- SH/T 0048 润滑脂相似粘度测定法
- SH/T 0109 润滑脂抗水淋性能测定法
- SH/T 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- SH/T 0202 润滑脂极压性能测定法(四球机法)
- NB/SH/T 0203 润滑脂承载能力的测定 梯姆肯法
- SH/T 0229 固体和半固体石油产品取样法
- NB/SH/T 0324 润滑脂分油的测定 锥网法
- SH/T 0325 润滑脂氧化安定性测定法
- SH/T 0336 润滑脂杂质含量测定法(显微镜法)
- SH/T 0338 滚珠轴承润滑脂低温转矩测定法

## 3 分类和标记

### 3.1 分类

极压锂基润滑脂按工作锥入度分为00号、0号、1号、2号和3号。

### 3.2 标记

符合表1要求的极压锂基润滑脂应标记为: 产品名称 产品牌号 标准号。

示例: 极压锂基润滑脂 2号 GB/T 7323。

## 4 要求和试验方法

极压锂基润滑脂的技术要求与试验方法见表1。