

ICS 27.180
F 11



中华人民共和国国家标准

GB/T 19072—2003

风力发电机组 塔架

Tower of wind turbine generator system

2003-04-15 发布

2003-09-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 载荷	1
4 设计要求	2
5 材料要求	3
6 工艺要求	3
7 防腐处理和表面防护	4
8 质量保证	5
9 检测项目	5
10 验收	6
11 标志、安装使用说明书	6
12 运输、贮存	7
附录 A (规范性附录) 德国钢铁交付条件	8

前 言

本标准的编写格式和规则符合 GB/T 1.1—2000《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写规则》之规定。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国风力机械标准化技术委员会归口。

本标准由国家电力公司杭州机械设计研究所负责起草，浙江省电力设备总厂参加起草。

本标准主要起草人：王宁、刘全鑫、陈银康。

风力发电机组 塔架

1 范围

本标准规定了并网型风力发电机组(风轮扫掠面积大于等于 40 m²)塔架的通用技术条件和检测方法。

本标准适用于水平轴大型风力发电机组管塔的设计和和生产。其他类型的塔架可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 700—1988 碳素结构钢(neq DIN 630:1987)
- GB/T 709—1988 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差(neq ГOCT 19903:1974)
- GB/T 1228—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓(neq ISO 7412:1984)
- GB/T 1229—1991 钢结构用高强度大六角螺母(neq ISO 4775:1984)
- GB/T 1230—1991 钢结构用高强度垫圈(neq ISO 7416:1984)
- GB/T 1231—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢(neq ISO 4950:1981)
- GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法
- GB/T 1764—1979 漆膜厚度测定法
- GB/T 3323—1987 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级(eqv ISO 8501-1:1988)
- GB/T 9793—1997 金属和其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及其合金(eqv ISO 2063:1991)
- GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 11345—1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 11373—1989 热喷涂金属件表面预处理通则
- GB/T 12467.1~12467.4—1998 焊接质量要求 金属材料的熔化焊(idt 3834-1~3834-4:1994)
- GB/T 13912—2002 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法(ISO 1461:1999, MOD)
- GB/T 14091—1993 机械产品环境参数分类及其严酷程度分级(neq IEC 60721-1)
- GB/T 14693—1993 焊缝无损检测符号
- GB/T 19001—2000 质量管理体系 要求(idt ISO 9001:2000)
- JB 4708—2000 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB/T 6061—1992 焊缝磁粉检验方法和缺陷磁痕的分级
- JB/T 6062—1992 焊缝渗透检验方法和缺陷迹痕的分级
- JB/T 10300—2001 风力发电机组 设计要求
- SD 218.3—1987 电力金具制造质量标准 钢铁件热镀锌层
- JGJ 82—1991 钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规程

3 载荷

塔架的载荷情况根据 JB/T 10300—2001 中 5.3.16.2 确定。