

UDC 678.4 : 532.137
G 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 1233—92

橡胶胶料初期硫化特性的测定 门尼粘度计法

Rubber, unvulcanized—Determination of
pre vulcanization characteristics—Shearing disk method

1992-09-01 发布

1993-07-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

橡胶胶料初期硫化特性的测定 门尼粘度计法

GB/T 1233—92

代替 GB 1233—82

Rubber, unvulcanized—Determination of prevulcanization characteristics—Shearing disk method

本标准参照采用国际标准 ISO 667—1981《橡胶胶料—硫化速度的测定—剪切圆盘粘度计法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用门尼粘度计测定橡胶胶料初期硫化特性的方法。
本标准适用于用门尼粘度计测定橡胶胶料的焦烧时间和硫化速度。

2 引用标准

GB 1233 未硫化橡胶门尼粘度的测定

GB/T 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间

3 原理

本标准是在特定条件下,根据橡胶胶料的粘度变化,测定橡胶胶料达到一定硫化程度所需的时间和硫化速度。

4 仪器

本标准所用试验仪器应符合 GB 1232 的有关规定。

5 试样

本章内容按照 GB 1232 第 5 章的规定执行。

6 试验温度

一般情况下试验温度为 120 ± 0.5 °C,也可以优先选用 GB/T 2941 中所规定的试验温度。不同试验温度所得结果不可比。

7 试验步骤

7.1 将模腔和转子预热到试验温度,并使其达到稳定状态。门尼粘度计在转子空载转动时,记录仪或刻度盘上的门尼值读数应在 0 ± 0.5 范围内。

7.2 打开模腔,将转子杆插入带孔试样的中心孔内,并把转子放入下模,然后再把另一个试样准确地放在转子上面。迅速密闭模腔预热试样,从模腔闭合的瞬间开始计时。试样一般预热时间为 1 min,但也可以根据需要采用其他预热时间。

7.3 试验低粘度或发粘胶料时,可以在试样与模腔之间衬以玻璃纸或涂以隔离剂,以免胶料污染模腔。

国家技术监督局 1992-09-01 批准

1993-07-01 实施