



中华人民共和国国家标准

GB/T 26036—2010

汽车轮毂用铝合金模锻件

Aluminium alloys die forgings for motor-wheel

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司。

本标准主要起草人:曾庆华、方清万、阙基容、李瑞山、王正安、刘科研。

汽车轮毂用铝合金模锻件

1 范围

本标准规定了汽车轮毂用铝合金模锻件的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于汽车用整体轮毂、旋压毛坯及乘用车轮辐用铝合金模锻件(以下简称模锻件)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8545 铝及铝合金模锻件的尺寸偏差及加工余量

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

模锻件的类别、牌号及供应状态应符合表1的规定。

表 1

类 别	牌 号	供应状态
整体模锻轮毂	6061	T6
模锻轮辐		
轮毂旋压毛坯		O、F

3.2 化学成分

模锻件的Pb含量不大于0.01%,其他含量应符合GB/T 3190的规定。