

ICS 61.060
Y 78



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.14—2005/ISO 20874:2001

鞋类 外底试验方法 针撕破强度

Footwear—Test methods for outsoles—Needle tear strength

(ISO 20874:2001, IDT)

2005-09-15 发布

2006-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 20874:2001《鞋类——外底试验方法——针撕破强度》。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化中心归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院。

本部分主要起草人:严怀道、戚晓霞。

鞋类 外底试验方法 针撕破强度

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了鞋类外底材料针撕破强度的测定方法。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

EN 10002-2 金属材料——拉力试验——第 2 部分:力测量系统的验证和校正

EN 12222 鞋类——鞋类、鞋类部件调置和检测的标准环境

prEN 13400:1998 鞋类——鞋类部件的取样定位

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3.1

针撕破强度 needle tear strength

材料被针撕破所需的最大力,除以试样的厚度,得出针撕破强度。

4 试验设备和材料

应用以下设备和材料:

4.1 拉力试验机

拉力试验机应符合 EN 10002-2 的要求,精度相应于 B 级,拉伸速度为 100 mm/min \pm 10 mm/min。应有自动记录力值或有指示最大力值指针的设备。

4.2 针

直径 1 mm \pm 0.01 mm 平滑表面的钢针,或者弹性钢丝,将其端磨尖。

4.3 夹具设备

图 1 为夹具设备的示例。吊钩装置之间的距离可以调节到试样的厚度。夹具钳应有合适的保护装置,防止针跳出。