



中华人民共和国国家标准

GB/T 26027—2010

铝及铝合金大规格拉制无缝管

Aluminium and aluminium alloys drawn seamless tubes
for large circumscribed circle diameter of cross section

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:中国铝业股份有限公司西北铝加工分公司。

本标准参加起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司、东北轻合金有限责任公司、山东南山铝业股份有限公司、龙口市丛林铝材有限公司、辽宁忠旺集团有限公司。

本标准主要起草人:赵海滨、阎维刚、王继成、李瑞山、刘科研、谢辉。

铝及铝合金大规格拉制无缝管

1 范围

本标准规定了铝及铝合金大规格无缝拉制管材(以下简称管材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于外径为 120 mm~220 mm 的圆形截面(如图 1)管材(以下简称圆管),及边长为 70 mm×50 mm~120 mm×120 mm 的正方形截面(如图 2)管材(以下简称方管)或矩形截面(如图 3)管材(以下简称矩形管)。

本标准仅适用于采用挤压开坯法生产的管材,不适用于有缝管材及导电行业用管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品的牌号、状态、规格

产品的牌号、供货状态应符合表 1 的规定,圆管的规格应符合表 2 的规定。矩形管的规格应符合表 3 的规定。方管的规格应符合表 4 的规定。需方需要其他牌号、状态、规格时,由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。

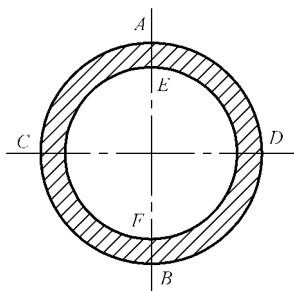


图 1

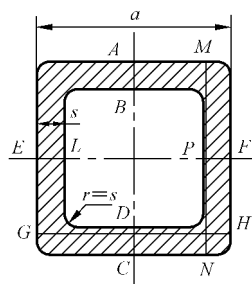


图 2

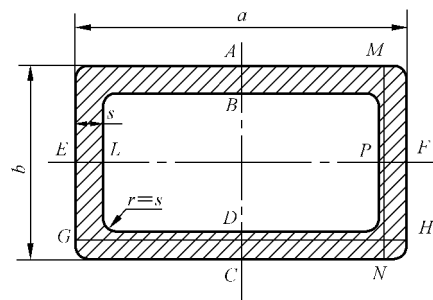


图 3