



中华人民共和国国家标准

GB/T 36374.2—2018/ISO 25137-2:2009

塑料 砜聚合物模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定

Plastics—Sulfone polymer moulding and extrusion materials—
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

(ISO 25137-2:2009, IDT)

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 36374《塑料 砜聚合物模塑和挤出材料》共分为两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 36374的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用ISO 25137-2:2009《塑料 砜聚合物模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分：浸渍法、液体比重瓶法和滴定法(ISO 1183-1:2004, IDT)

——GB/T 1034—2008 塑料 吸水性的测定(ISO 62:2008, IDT)

——GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件(ISO 527-2:1993, IDT)

——GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分：非仪器化冲击试验(ISO 179-1:2000, IDT)

——GB/T 1043.2—2008 塑料简支梁冲击强度的测定 第2部分：仪器冲击试验(ISO 179-2:2000, IDT)

——GB/T 1408.1—2016 绝缘材料 电气强度试验方法 第1部分：工频下试验(IEC 60243-1:2013, IDT)

——GB/T 1409—2006 测量电气绝缘材料在工频、音频、高频(包括米波波长在内)下电容率和介质损耗因数的推荐方法(IEC 60250:1969, MOD)

——GB/T 1410—2006 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(IEC 60093:1980, IDT)

——GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定(ISO 306:1994, IDT)

——GB/T 1634.2—2004 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分：塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料(ISO 75-2:2003, IDT)

——GB/T 2406.2—2009 塑料 用氧指数法测定燃烧行为 第2部分：室温试验(ISO 4589-2:1996, IDT)

——GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—1998, idt ISO 291:1997)

——GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定(ISO 1133:1997, IDT)

——GB/T 4207—2012 固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法(IEC 60112:2009, IDT)

——GB/T 5169.16—2008 电工电子产品着火危险试验 第16部分：试验火焰 50 W水平与垂直火焰试验方法(IEC 60695-11-10:2003, IDT)

——GB/T 9341—2008 塑料 弯曲性能的测定(ISO 178:2001, IDT)

——GB/T 11546.1—2008 塑料 蠕变性能的测定 第1部分：拉伸蠕变(ISO 899-1:2003, IDT)

——GB/T 11997—2008 塑料 多用途试样(ISO 3167:2002, IDT)

——GB/T 17037.1—1997 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分:一般原理及多用途试样和长条试样的制备(ISO 294-1:1996, IDT)

——GB/T 19466.2—2004 塑料 差示扫描量热法(DSC) 第2部分:玻璃化转变温度的测定(ISO 11357-2:1999, IDT)

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本部分起草单位:金发科技股份有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司、江苏金发科技新材料有限公司、华南理工大学、珠海万通特种工程塑料有限公司。

本部分主要起草人:代惊奇、黄险波、袁绍彦、刘力荣、郑雯、何慧、刘奇祥。

塑料 砜聚合物模塑和挤出材料

第 2 部分:试样制备和性能测定

1 范围

GB/T 36374 的本部分规定了用于砜聚合物模塑与挤出材料性能测试的试样制备过程和测试方法。本部分规定了被测试材料的处理方法以及模塑前的被测试材料和测试前的试样的状态调节要求。

本部分给出了砜聚合物模塑和挤出材料试样制备过程和条件以及用这些试样测试材料性能的方法,同时也列出了表征砜聚合物模塑和挤出材料所需的性能及其测试方法。

性能项目选自通用测试方法 ISO 10350-1。砜聚合物模塑和挤出材料的其他一些特别重要的或广泛使用的测试方法也包含本部分中,特征性能可在 ISO 25137-1 中找到。

为了获得可比的及有重现性的测试结果,应按照本部分所规定的样件制备过程及状态调整方法、试样尺寸和测试方法进行。采用不同试样尺寸或样件制备方法的测试数据未必会一致。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 62 塑料 吸水性的测定(Plastics—Determination of water absorption)

ISO 75-2 塑料 负荷变形温度的测定 第 2 部分:塑料和硬橡胶(Plastics—Determination of temperature of deflection under load—Part 2:Plastics and ebonite)

ISO 178 塑料 弯曲性能的测定(Plastics—Determination of flexural properties)

ISO 179-1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 1 部分:非仪器化冲击试验(Plastics—Determination of Charpy impact properties—Part 1: Non-instrumented impact test)

ISO 179-2 塑料 简支梁冲击性能的测定 第 2 部分:仪器冲击试验(Plastics—Determination of Charpy impact properties—Part 2: Instrumented impact test)

ISO 291 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(Plastics—Standard atmospheres for conditioning and testing)

ISO 294-1 塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第 1 部分:一般原理及多用途试样和长条试样的制备(Plastics—Injection moulding of test specimens of thermoplastic materials—Part 1: General principles, and moulding of multipurpose and bar test specimens)

ISO 306 塑料 热塑性材料 维卡软化温度(VST)的测定[Plastics—Thermoplastic materials—Determination of Vicat softening temperature (VST)]

ISO 527-2 塑料 拉伸性能的测定 第 2 部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(Plastics—Determination of tensile properties—Part 2: Test conditions for moulding and extrusion plastics)

ISO 899-1 塑料 蠕变性能的测定 第 1 部分:拉伸蠕变(Plastics—Determination of creep behaviour—Part 1: Tensile creep)