



中华人民共和国国家标准

GB/T 26022—2010

精炼镍取样方法

Sampling of refined nickel

(ISO 7156:1991, MOD)

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准修改采用 ISO 7156:1991《精炼镍取样方法》。与国际标准相比,本标准主要内容变化如下:

- 在“范围”中增加了用于仲裁取样和生产批取样的内容;
- 对术语、定义和条文内容的表述方式按汉语习惯进行了修改,如标准偏差用“%”代替“g/t”表示;
- 对提供的产品形式“厚度在 6 mm~12 mm”、“重量约 50 kg”,按国内产品生产现状修改为“厚度在 3 mm~15 mm”、“重量约 50 kg~70 kg”;
- 对以 50 kg、250 kg、1 000 kg 为单位的样品选择,所对应的批重、单位总数、初始份样数、每个初始份样中的二次份样数及二次份样总数都按同一原则进行了对应调整。具体见附录 C 中的对应关系;
- 对“不要求机加工的桶装料取样”时,要求“从每桶中用样铲或适合的管式取样器在整桶的范围取出一个二次份样”;
- 对附录 A“Se 数值举例”增加了 S1、S2 在 0.000 2%以内变化范围。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:金川集团有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准主要起草人:闫文彬、韩庆东、林秀英、张发志、吴亚辉、赵永善、朱玉强。

精炼镍取样方法

1 范围

本标准规定了 25 t 以下相同生产条件下制造的,具有相同成分、规格和形状的精炼镍的取样程序。本标准适用于精炼镍的仲裁取样,也可用于生产批取样。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 7156:1991 精炼镍取样方法 (Sampling of refined nickel)

ISO 4957 工具钢 (Tool steel)

3 提供的产品

精炼镍交货通常形式:

- 大多为厚度在 3 mm~15 mm 之间,重量约 50 kg~70 kg 的整张阴极板;
- 桶装金属。金属可以是阴极板切片(通常为边长 25 mm、50 mm 和 100 mm 的方块)、饼块、球粒、珠粒、小颗粒或粉末。包装规格:50 kg、250 kg 和 1 000 kg。

4 取样

4.1 符号

本标准使用以下符号:

U ——批中单位总数。单位可以是整张阴极板或桶。

N ——组成初始样品的单位数。 N 个单位为初始份样。

n ——从每一初始份样中取的份样数。

N_0 ——组成样品的二次份样数,即: $N \times n$ 。

注:附录 A 给出了合理选择初始份样和二次份数的方法。

4.2 样品选择

4.2.1 从批中 U 个单位里,选取 N 个单位组成初始份样。选择这些单位应遵守随机取样原则。

4.2.2 从 N 个初始份样的每一个中抽取 n 个二次份样。 $(N_0)N \times n$ 个二次份样组成样品。

4.2.3 将从阴极板和饼块机加工中所得的细小碎屑样品,通过对样品混匀缩分,制备成分析用的试样。球粒、珠粒或小颗粒可以直接混匀缩分制成分析试样。

5 样品制备

5.1 实验室样品应按 4.2.3 中所指的产品形式进行制备。