



中华人民共和国国家标准

GB/T 30789.1—2015/ISO 4628-1:2003

色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程 度的标识 第1部分:总则和标识体系

Paints and varnishes—Evaluation of degradation of coatings—Designation
of quantity and size of defects ,and of intensity of uniform changes in
appearance—Part 1:General introduction and designation system

(ISO 4628-1:2003, IDT)

2015-06-02 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
色漆和清漆 涂层老化的评价
缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程
度的标识 第 1 部分:总则和标识体系
GB/T 30789.1—2015/ISO 4628-1:2003

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2015 年 6 月第一版

*

书号: 155066 · 1-51728

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 30789《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识》分为下列几个部分：

- 第 1 部分：总则和标识体系；
- 第 2 部分：起泡等级的评定；
- 第 3 部分：生锈等级的评定；
- 第 4 部分：开裂等级的评定；
- 第 5 部分：剥落等级的评定；
- 第 6 部分：胶带法评定粉化等级；
- 第 7 部分：天鹅绒布法评定粉化等级；
- 第 8 部分：划线或其他人造缺陷周边剥离和腐蚀等级的评定；
- 第 9 部分：丝状腐蚀等级的评定。

本部分为 GB/T 30789 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 4628-1:2003《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第 1 部分：总则和标识体系》。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司、中华制漆(深圳)有限公司、广州合成材料研究院有限公司、中航百慕新材料技术工程股份有限公司、浙江志强涂料有限公司、浙江天女集团制漆有限公司、上海金力泰化工股份有限公司、东莞宜安科技股份有限公司、深圳浩丰科技有限公司。

本部分主要起草人：张平、程红旗、文璟、师华、卢志强、董月林、杭莱莱、杨洁丹、廖志勇。

色漆和清漆 涂层老化的评价

缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程

度的标识 第1部分:总则和标识体系

1 范围

GB/T 30789 的本部分给出了评价涂层缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识体系,概述了整个体系的总则,该体系特别适用于人工加速老化和天然曝晒引起的缺陷和均匀变化,如颜色变化,例如:黄变。

GB/T 30789 的其他部分提供了一些标准图片或评定一些特殊类型缺陷的其他方法,评定时尽可能以已经确定的方法为基础。

GB/T 30789 其他部分所不包含的缺陷也可用本部分评定。

2 总则和标识体系

统一约定用数字等级 0~5 来表示缺陷的数量、大小及程度,0 表示无缺陷或无变化,5 表示缺陷或变化很严重以至于继续描述已无必要。数字 1、2、3、4 四个等级的确定应使整个等级范围得到最佳区分。

如有需要,可以采用中间的半级来对所观察到的现象作更详细的记录。

注 1: 小而分散的缺陷的数量超过测试区域可采用网格法对其进行评价。详细评价方法参见 ISO 4540。

注 2: GB/T 30789 的分类可能与其他标准的分类不同,比如生锈等级评价 ASTM D610 等,其等级分为 10~1,其中 10 表示没有变化,1 表示最严重变化。

除了分级,应给出相关区域的近似尺寸,或相关区域占于整个面积的比例,用百分比表示。

3 缺陷的评定及程度变化

3.1 总则

在光线充足的条件下进行评定。

3.2 缺陷数量的表示

评定涂层非连续性或其局部不规则破坏,其或多或少以相同形式散布在试验面上,按表 1 表示。除非另有规定,等级用整数表示(见第 2 章)。

表 1 缺陷数量的评级

等 级	缺 陷 数 量
0	无,即无可见缺陷
1	很少,即刚有一些值得注意的缺陷