

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26015—2010

---

## 覆 合 用 铜 带

Copper strip for clad

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
覆 合 用 铜 带  
GB/T 26015—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年6月第一版

\*

书号:155066·1-42240

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由中铝洛阳铜业有限公司负责起草。

本标准主要起草人员：朱迎利、孟惠娟、高双玲、曹秀兰、余学涛。

# 覆 合 用 铜 带

## 1 范围

本标准规定了覆合用铜带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。  
本标准适用于电线电缆行业制造铜包铝、铜包钢线缆覆合用铜带。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

YS/T 347 铜及铜合金平均晶粒度测定方法

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌 号	状 态	规 格	
		mm	
		厚度	宽度
TU2,T2	M(软)	0.3~0.5	20~610
注 1: 经供需双方协商,也可供应其他状态、规格的产品。 注 2: 为达到某种特定的用途,允许添加其他微量元素。			

#### 3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 TU2 制造的、M 状态、厚度为 0.5 mm、宽度为 200 mm 的带材标记为:

带 TU2M 0.5×200 GB/T 26015—2010