



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26011—2010

---

## 电缆护套用铅合金锭

Lead alloy ingot for cable sheath bond

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
电 缆 护 套 用 铅 合 金 锭  
GB/T 26011—2010

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号

邮 政 编 码 : 100045

网 址 : [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服 务 热 线 : 010-68522006

2011 年 6 月 第 一 版

\*

书 号 : 155066 · 1-42236

版 权 专 有 侵 权 必 究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准的牌号 HTP3 等同采用 EN 12548:1999《电缆护套用铅合金锭》中的牌号 Pb081K。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:株洲冶炼集团股份有限公司、江苏春兴合金集团有限公司。

本标准主要起草人:谭仪文、周华文、翦爱民、赵开宏、马永刚、尤全仁。

# 电缆护套用铅合金锭

## 1 范围

本标准规定了电缆护套用铅合金锭的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书以及合同(或订货单)内容等。

本标准适用于动力、通讯电缆的护套用铅合金锭。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 469 铅锭

GB/T 4103(所有部分) 铅及铅合金化学分析方法

GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

**电缆护套用铅合金锭** Cable sheath bond lead alloy ingot

用铅为原料,添加 Sb、Cu、Sn、Te 等金属,经熔炼和合金化处理后,用于浇铸电缆护套用铅合金锭。

## 4 要求

### 4.1 产品分类

电缆护套用铅合金锭按 Sb、Cu、Sn、Te 的组成和含量可分为 HTP 1、HTP 2、HTP 3、HTP 4、HTP 5、HTP 6 等六个牌号。

### 4.2 化学成分

电缆护套用铅合金锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 电缆护套用铅合金锭的牌号及化学成分

牌号	化学成分/%												
	Sb	Cu	Sn	Te	As	Ag	Cd	Bi	Zn	Mg	Fe	Ni	Pb
HTP 1	0.20~0.30	0.01	0.10~0.35	0.02~0.10	0.001	0.005	0.005	0.005	0.002	0.005	0.001	0.01	余量
HTP 2	0.30~0.50	0.01	0.10~0.35	0.02~0.10	0.001	0.005	0.005	0.005	0.002	0.005	0.001	0.01	余量
HTP 3	0.50~1.0	0.03~0.05	0.005	—	0.001	0.003	0.001	0.003	0.001	—	—	—	余量
HTP 4	0.40~0.70	0.01~0.10	0.01	0.02~0.10	0.001	0.005	0.005	0.005	0.002	0.005	0.001	0.01	余量