



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36363—2018

---

## 锂离子电池用聚烯烃隔膜

Polyolefin separator for lithium-ion battery

2018-06-07 发布

2019-01-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
锂离子电池用聚烯烃隔膜

GB/T 36363—2018

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2018年6月第一版

\*

书号: 155066·1-60120

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国碱性蓄电池标准化技术委员会(SAC/TC 77)归口。

本标准主要起草单位：佛山佛塑科技集团股份有限公司、佛山市金辉高科光电材料股份有限公司、中国电子科技集团公司第 18 研究所、深圳市星源材质科技股份有限公司、南通天丰电子新材料有限公司、新乡市中科科技有限公司。

本标准参与起草单位：天津力神电池股份有限公司、东莞新能源科技有限公司、比亚迪股份有限公司、苏州星恒电源有限公司、佛山东航光电科技有限公司、中国乐凯集团有限公司、河北金力新能源材料科技有限公司、辽源鸿图锂电隔膜科技股份有限公司、沧州明珠塑料股份有限公司。

本标准主要起草人：吴耀根、王磊、肖成伟、黄锦娴、陈秀峰、范建国、施亚琤、荆正军、陈志雄、刘雪省、梁小全、王向东、孙卫建、陈良、苏金然、王伟、罗明俊、周杰。

# 锂离子电池用聚烯烃隔膜

## 1 范围

本标准规定了锂离子电池聚烯烃隔膜(简称隔膜)的术语与定义、分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输及贮存。

本标准适用于以聚烯烃树脂为主要原料的锂离子电池用隔膜。

锂离子电池用涂层聚烯烃隔膜或使用其他材质的锂离子电池用隔膜可以参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 13542.2—2009 电气绝缘用薄膜 第2部分:试验方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**平均值偏差 mean deviation**

平均值与标称值的差值。

### 3.2

**透气度 air permeability**

在测试温湿度、常压环境中,测试仪器施加 1.21 kPa 压力下,100 mL 空气通过面积为 6.45 cm<sup>2</sup> 隔膜所需要的时间。

### 3.3

**孔隙率 porosity**

隔膜内部孔穴的体积占隔膜总体积的百分率。

### 3.4

**原料密度 raw material density**

组成隔膜的原材料的真密度。

## 4 分类

按生产工艺将隔膜分为三类:干法单向拉伸隔膜、干法双向拉伸隔膜和湿法双向拉伸隔膜。