



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25269—2010/ISO 18899:2004

---

## 橡胶 试验设备校准指南

Rubber—Guide to the calibration of test equipment

(ISO 18899:2004, IDT)

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 校准原则 .....	1
5 校准体系 .....	2
6 溯源性 .....	2
7 校准时间间隔 .....	2
8 记录 .....	2
9 不确定度评定 .....	2
10 调节 .....	3
11 程序 .....	3
12 结果的表达 .....	3
13 校准记录 .....	3
14 电测量 .....	4
15 尺寸测量 .....	4
16 流体:流量、压力和密度测量 .....	6
17 光学测量 .....	6
18 温度测量 .....	7
19 化学分析和参考物质 .....	7
20 相对湿度测量 .....	7
21 力的测量 .....	7
22 质量测量 .....	8
23 其他测量 .....	8
24 校准时间表 .....	9
附录 A (资料性附录) 校准时间间隔 .....	10
参考文献 .....	11

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 18899:2004《橡胶 试验设备校准指南》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 18899:2004。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”改为“本标准”;
- b) 删除国际标准前言。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶和橡胶制品标准化技术委员会通用试验方法分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:北京友深仪器有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:何成。

## 橡胶 试验设备校准指南

### 1 范围

本标准确立了校准原则,给出了测量的溯源性综合要求指南,同时也确立了校准时间间隔和测量不确定度评定的基本原则。

橡胶试验设备的各种参数的校准方法引用了相对应的相关标准。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 19000 质量管理体系 基础和术语(GB/T 19000—2008,ISO 9000:2005,IDT)

GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求(GB/T 19022—2003,ISO 10012:2003,IDT)

GB/T 27025 检测和校准实验室能力的通用要求(GB/T 27025—2008,ISO 17025:2005,IDT)

### 3 术语和定义

GB/T 19000 和 GB/T 19022 确立的用于计量单位的术语和定义及下列术语和定义适用于本标准。

注:本标准中的术语和定义与 GB/T 15000.2 中给出的术语和定义相一致。

#### 3.1

##### 校准 calibration

为确定测量仪器所指示的量值,与对应的由参考仪器所复现的量值之间关系的一组操作。

#### 3.2

##### 验证 verification

对测量或试验设备进行指定的测试或校准并且使之在规定的允许误差限度内。

#### 3.3

##### 计量确认 metrological confirmation

为确保测量设备符合预期使用要求所需要的一组操作。

#### 3.4

##### 校准体系 calibration system

质量体系其中包括试验设备的校准、计量确认和任何有效的参考标准部分。

### 4 校准原则

计量确认通常包括校准和各种必要的调整、维修及随后的再校准、封印或标签。确认也可以包括对一台试验仪器中一个特征值的验证,例如一个长度值。在常用术语里,整个确认的过程被认为是校准实验室执行的一种服务,经常校准试验设备的行为是为了更恰当的提供计量确认以保证它符合规定的要求。

校准是建立在这样的原则上的:用参考标准(有时叫传递标准)进行值的测量,可以与其他的测量进行比较。校准值的传递从国际认可的标准到国家认可的标准(常叫原级标准),到一系列的次级标准或传递标准,到测量或试验设备,按顺序传递。测量的溯源性通过不间断的校准链或比较链与相应的原级