



中华人民共和国国家标准

GB/T 25257—2010

光学功能薄膜 翘曲度测定方法

Optical functional films—Determination of warping degree

2010-09-26 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会(SAC/TC 431)归口。

本标准起草单位:中国乐凯胶片集团公司。

本标准主要起草人:刘新省、孙志英、范金龙、章成行。

光学功能薄膜 翘曲度测定方法

1 范围

本标准规定了光学功能薄膜翘曲度的测定方法。
本标准适用于光学功能薄膜翘曲度的测定。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

光学功能薄膜 optical functional films

具有优良光学性能主要应用于显示行业的各种原膜和功能膜。

2.2

翘曲 warp

薄膜材料生产过程中,由于附带涂层、张力控制、干燥以及其他一些处理工艺等原因会引起内部应力不平衡,而造成薄膜在平面放置时不平整的现象。

2.3

翘曲度 warping degree

翘曲的程度,以翘曲方向和翘曲值来表示。

2.4

翘曲方向 warping direction

产生翘曲现象薄膜的弯曲方向。

2.5

翘曲值 warping value

表征翘曲度的具体数值,单位为毫米(mm)。

3 试样选取

进行翘曲度测试的试样应具有代表性,对成轴薄膜应先弃去外层 2~3 层取样,并将试样方向予以标注;试样通常为长方形,利于对薄膜的加工方向加以辨识。

- 应选取 A4(21 mm×29.7 mm)大小试样进行翘曲度测试;特殊需求的场合,供方与需方按照双方事先约定的尺寸进行裁切及测试;
- 试样外观应无折痕、划伤、气泡、异物、水斑等弊病,切边应光滑、无毛刺、无缺口;
- 在试样的准备与测试过程中,操作者应带上细纱手套,并避免直接对准试样呼吸;
- 每个样品至少取 3 片试样进行测试。

4 试验条件

所有试样应在 23 °C±2 °C 和相对湿度 50%±5% 环境下进行平衡,平衡时间一般为 2 h~8 h。平