

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30016-2013

## 接触网用青铜板带

Bronze alloys plate and strip for overhead line

2013-11-27 发布 2014-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 皮 布 国 国 家 标 准 化 管 理 委 员 会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准是根据高速铁路铜板带的特殊要求进行制定。本标准参考了 EN 1652:1998《铜及铜合金一般用途的板材、薄板材、带材和圆形材》中 CuNi2Si (R450 态)板带材技术要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、中铁电气化局集团宝鸡器材有限公司。

本标准主要起草人员:赵万花、张香云、孙水珠、李忠齐、韩卫光、丁顺德、朱迎利、曹秀兰。

### 接触网用青铜板带

#### 1 范围

本标准规定了电气化高速铁路接触网零件用青铜合金板带材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存和质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于电气化高速铁路接触网零件用青铜合金板带材。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1-2010 金属材料 拉伸试验 第1部分: 室温试验方法(ISO 6892-1:2009, MOD)
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法(ISO 6507-1:2005, MOD)
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材
- YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

#### 3 要求

#### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态、规格

板带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌号	产品类型	状态	规格/mm		
			厚 度	宽度	长 度
QSi0.6-2.1	板材	固溶+冷加工+沉淀硬化 (TH04)	1.0~3.0	300~600	1 000~3 000
	带材	固溶+冷加工+沉淀硬化 (TH04)	1.0~3.0	30~600	_

注 1: 经供需双方协商,也可供应其他规格和状态的板带材。

注 2: QSi0.6-2.1 等同 EN 1652 中 CuNi2Si 牌号。