



# 中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 819—1993

---

## 轴承套圈厚度变动量检查仪

Instrument for Measuring Thickness

Variation of Bearing Ring

1993-03-16 发布

1993-11-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中华人民共和国  
国家计量检定规程  
轴承套圈厚度变动量检查仪  
JJG 819—1993  
国家技术监督局颁布

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

1993年8月第1版

\*

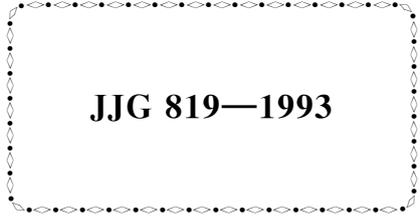
书号: 155026·J-1551

版权专有 侵权必究

# 轴承套圈厚度变动量检查仪

## 检 定 规 程

### Verification Regulation of Instrument for Measuring Thickness Variation of Bearing Ring



JJG 819—1993

---

本检定规程经国家技术监督局于 1993 年 03 月 16 日批准，并自 1993 年 11 月 01 日起施行。

归口单位：山东省标准计量局

起草单位：山东省计量科学研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

魏兆地 （山东省计量科学研究所）

夏霄红 （山东省计量科学研究所）

## 目 录

一 概述 .....	( 1 )
二 检定项目和检定条件 .....	( 1 )
三 技术要求和检定方法 .....	( 3 )
四 检定结果处理和检定周期 .....	( 5 )
附录 厚度变动量标准规 .....	( 6 )

## 轴承套圈厚度变动量检查仪检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的分度值为 0.001 mm 的轴承套圈厚度变动量检查仪的检定。

### 一 概 述

轴承套圈厚度变动量检查仪（以下简称厚度变动量检查仪）主要用于测量轴承内圈滚道对内孔的厚度变动量和外圈滚道对外圆柱面的厚度变动量。其主要结构由扭簧式比较仪和支承定位机构组成；外形如图 1、图 2 所示。

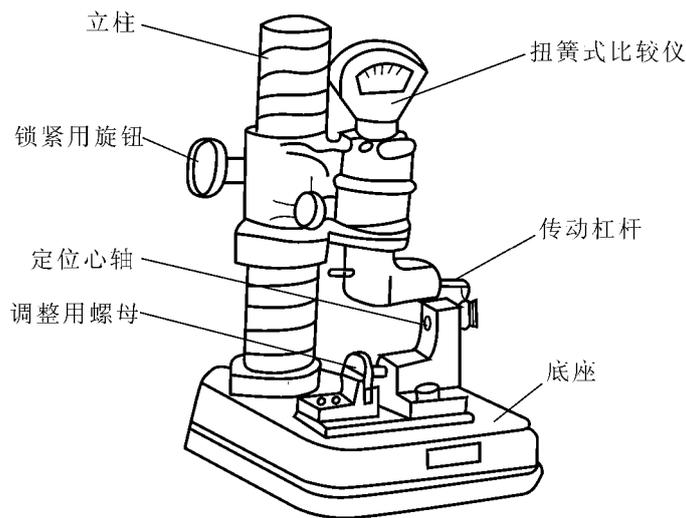


图 1

### 二 检定项目和检定条件

- 1 检定项目和主要检定工具列于表 1。
- 2 检定时室内温度为  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ ，温度变化不大于  $1 ^\circ\text{C}/\text{h}$ ，受检仪器置于检定室内，温度平衡的时间不少于 4 h。